



- 产品采用了系列化、模块化的设计思想，有广泛的适应性，本系列产品有极大的电机组合、安装位置和结构方案，传动比分级精细，转速型谱宽，满足不同的使用工况，实现机电一体化。
- R、K、F、S四大系列减速机采用单元结构模块化设计原理，大量减少了零部件种类和库存量，也大大缩短了交货周期。部件通用性强，维护成本低，特别是生产线，只需备用内部几个传动件即可保证整线正常生产的维修保养。
- 减速器效率高达96%，振动小、噪音低、性能优越、密封性能好、可在有腐蚀、潮湿等恶劣环境中连续工作。
- 带筋的高刚性铸铁箱体，齿轮采用高耐磨优质合金材料并经特种热处理及精密磨齿加工，确保轴平行度和定位的精度，这一切构成了齿轮传动的完美结合。

选型指南

- 减速机是按载荷平稳，每天工作时间一定和少量起停次数的情况设计的，而在实际使用中往往不是处于此种理想状况，因此必须按照实际情况的载荷类型、运行时间、起动频率来确定工作机系数 f_1 、原动机系数 f_2 、起动系数 f_3 。使其小于或等于选型表中的服务系数 f_B ，即 $f_1 \times f_2 \times f_3 \times f_4 \leq f_B$ 。或将工作机所需的转矩乘以服务系数($f_1 \times f_2 \times f_3$)应小于或等于减速机的许用转矩。

即 $T_N > T_2 \times f_1 \times f_2 \times f_3 \times f_4$

f_1 — 工作机系数 (见表1)

f_2 — 原动机系数 (见表2)

f_3 — 起动系数 (见表3)

f_4 — 环境温度工作系数(见表4)

T_2 — 工作机所需转矩

T_N — 减速机许用转矩(见第9页)

- K系列和T系列螺旋锥齿轮减速机如果只承受单向载荷则最好注明旋转方向(从输出端方向看)，这样有利于改善螺旋锥齿轮的受力状况。
- 我公司可承接特殊规格产品的订货，并可为客户提供专用设计服务。
- 随着技术进步，本公司产品设计和规格可能会有所更改，恕不另行通知。

- R series rigid tooth flank helical gear units, K series helical-bevel gear units, F series parallel shaft helical gear units, S series helical-worm gear units, T series spiral bevel gear units, have the advantages of small volume and big transmission torque.
- Designed and manufactured on the basis of modular combined system, the gear units have abundant combinations of motor, mounting positions and structure projects, the classifying class of transmission ratio is detailed, which meets the requirements of different working situation and realize mechatronics.
- R, K, F, S four main series gear units utilize the design principle of unit structure module, which reduces the categories and stocks of parts, and shortens the delivery period. High efficiency of drive, low consumption of power, and excellent performance.
- High rigidity cast iron housing with rib; the rigid tooth flank gear utilizes good-quality alloy steel, the surface is treated with carburizing quenching hardening treatment, refined processing of grounding, stable drive, low noise, big capacity of load, long using life.

Guidelines for the selection

- Gear units are designed under the circumstance of steady load, stated operating time per day and a few starting times, but the practical condition will be not as perfect as the designed circumstance. so we must confirm driven machine factor f_1 , prime mover factor f_2 , starting factor f_3 according to actual load type, operating time, starting frequency, let it less than or equal to the service factor f_B of selection table, viz $f_1 \times f_2 \times f_3 \times f_4 \leq f_B$. the needed torque of service machine multiply the service factor ($f_1 \times f_2 \times f_3$) should less than or equal to gear units' permissible torque.

Viz $T_N > T_2 \times f_1 \times f_2 \times f_3 \times f_4$

f_1 — driven machine factor (see table 1)

f_2 — prime mover factor (see table 2)

f_3 — starting factor (see table 3)

f_4 — ambient temperature work factor (see table 4)

T_2 — the needed torque of driven machine

T_N — gear units' permissible torque (see page 9)

- If the K series and T series spiral bevel gear units can only bear single direction load, please indicate the rotating direction (see from output side), which is good for improving the pressing state of the spiral bevel gear.
- We accept the orders of products of special specification, and provide our customer with exclusive design service.
- Design and specifications are subject to change without notice, Please forgive

载荷类型表

表 1

工作机系数

f1

工 作 机		日工作小时数			工 作 机		日工作小时数		
		≤0.5h	0.5~10h	>10h			≤0.5h	0.5~10h	>10h
污 水 处 理	浓缩器(中心传动)	-	-	1.2	金属 加 工 设 备	可逆式板坯机	-	2.5	2.5
	压滤器	1.0	1.3	1.5		可逆式线材机	-	1.8	1.8
	絮凝器	0.8	1.0	1.3		可逆式薄板机	-	2.0	2.0
	曝气机	-	1.8	2.0		可逆式中厚板机	-	1.8	1.8
	接集设备	1.0	1.2	1.3		辊缝调节驱动装置	0.9	1.0	-
	纵向、回转组合接集装置	1.0	1.3	1.5		斗式输送机	-	1.2	1.5
	预浓缩器	-	1.1	1.3		绞车	1.4	1.6	1.6
	螺杆泵	-	1.3	1.5		卷扬机	-	1.5	1.8
	水轮机	-	-	2.0		皮带输送机<150kw	1.0	1.2	1.3
	离心泵	1.0	1.2	1.3		皮带输送机≥150kw	1.1	1.3	1.5
挖泥机	1个活塞容积式泵	1.3	1.4	1.8		货用电梯*	-	1.2	1.5
	>1个活塞容积式泵	1.2	1.4	1.5		客用电梯*	-	1.5	1.8
	斗式运输机	-	1.6	1.6		刮板式输送机	-	1.2	1.5
	倾卸装置	-	1.3	1.5		自动扶梯	-	1.2	1.4
	Carteypillar行走机构	1.2	1.6	1.8		轨道行走机构	-	1.5	-
	斗轮式挖掘机(用于捡拾)	-	1.7	1.7		变频装置	-	1.8	2.0
	斗轮式挖掘机(用于粗料)	-	2.2	2.2		往复式压缩机	-	1.8	1.9
	切碎机	-	2.2	2.2	起重 机 械	回转机构	2.5	2.5	3.0
	行走机构*	-	1.4	1.8		俯仰机构	2.5	2.5	3.0
	弯板机*	-	1.0	1.0		行走机构	2.5	3.0	3.0
化 学 工 业	挤压机	-	-	1.6		提升机构	2.5	2.5	3.0
	调浆机	-	1.8	1.8		转臂式起重机	2.5	2.5	3.0
	橡胶研光机	-	1.5	1.5		冷却塔风扇	-	-	2.0
	冷却圆筒	-	1.3	1.4		风机(轴流和离心式)	-	1.4	1.5
	混料机,用于均匀介质	1.0	1.3	1.4	蔗 糖 生 产	甘蔗切碎机*	-	-	1.7
	混料机,用于非均匀介质	1.4	1.6	1.7		甘蔗碾磨机	-	-	1.7
	搅拌机,用于密度均匀介质	1.0	1.3	1.5		甜菜绞碎机	-	-	1.2
	搅拌机,用于非均匀介质	1.2	1.4	1.6		榨取机,机械致冷机,蒸煮机	-	-	1.4
	搅拌机,用于不均匀气体吸收	1.4	1.6	1.8	甜 菜 糖 生 产	甜菜清洗机	-	-	1.5
	烘炉	1.0	1.3	1.5		甜菜切碎机	-	-	1.5
	离心机	1.0	1.2	1.3		各种类型**	-	1.8	2.0
	翻板机	1.0	1.0	1.2		碎浆机驱动装置	2.0	2.0	2.0
金 属 加 工 设 备	推钢机	1.0	1.2	1.2		离心式压缩机	-	1.4	1.5
	绕线机	-	1.6	1.6	索 道 缆 车	运货索道	-	1.3	1.4
	冷床横移架	-	1.5	1.5		往返系统空中索道	-	1.6	1.8
	辊式矫直机	-	1.6	1.6		T型杆升降机	-	1.3	1.4
	辊道(连续式)	-	1.5	1.5		连续索道	-	1.4	1.6
	辊道(间歇式)	-	2.0	2.0		混凝土搅拌器	-	1.5	1.5
	可逆式轧管机	-	1.8	1.8		破碎机*	-	1.2	1.4
	剪切机(连续式)*	-	1.5	1.5		回转窑	-	-	2.0
	剪切机(曲柄式)*	1.0	1.0	1.0		管式磨机	-	-	2.0
	连铸机驱动装置	-	1.4	1.4		选粉机	-	1.6	1.6
	可逆式开坯机	-	2.5	2.5		辊压机	-	-	2.0

工作机额定功率P2的确定 *)按最大扭矩确定额定功率。 **)检验热功率是绝对必要的。

表 2

原动机系数

f2

电机,液压马达,汽轮机	1.0
4~6缸活塞发动机	1.25
1~3缸活塞发动机	1.5

表 4

环境温度工作系数

f4

环境温度℃	20℃	30℃	40℃	50℃
f4	1	1.15	1.35	1.65

表 3

起动系数

f3

f3	f1×f2	1	1.25 ~1.75	2~ 2.75	≥3
每小时起动次数					
≤5	1	1	1	1	1
6~25	1.2	1.12	1.06	1	
26~60	1.3	1.2	1.12	1.06	
61~180	1.5	1.3	1.2	1.12	
>180	1.7	1.5	1.3	1.2	



Gear Units Service Factor

Table 1

Factor for driven machine

f1

Driven machines		Effective daily operating period under load in hours			Driven machines		Effective daily operating period under load in hours		
		≤ 0.5h	0.5~10h	> 10h			≤ 0.5h	0.5~10h	> 10h
Waste water treatment	Thickeners(central drive)	-	-	1.2	Metal working mills	Reversing slabbing mills	-	2.5	2.5
	Filter presses	1.0	1.3	1.5		Reversing wire mills	-	1.8	1.8
	Flocculation apparatus	0.8	1.0	1.3		Reversing sheet mills	-	2.0	2.0
	Aerators	-	1.8	2.0		Reversing plate mills	-	1.8	1.8
	Raking equipment	1.0	1.2	1.3		Roll adjustment drives	0.9	1.0	-
	Combined longitudinal and rotary rakes	1.0	1.3	1.5	Conveyors	Bucket conveyors	-	1.2	1.5
	Pre-thickeners	-	1.1	1.3		Hauling winches	1.4	1.6	1.6
	Screw pumps	-	1.3	1.5		Hoists	-	1.5	1.8
	Water turbines	-	-	2.0		Belt conveyors <150 kw	1.0	1.2	1.3
	Centrifugal pumps	1.0	1.2	1.3		Belt conveyors ≥150 kw	1.1	1.3	1.5
Dredgers	1-piston positive-displacement pumps	1.3	1.4	1.8	Frequency converters	Goods lifts *	-	1.2	1.5
	>1-piston positive-displacement pumps	1.2	1.4	1.5		Passenger lifts *	-	1.5	1.8
	Bucket conveyors	-	1.6	1.6		Apron conveyors	-	1.2	1.5
	Dumping devices	-	1.3	1.5		Escalators	-	1.2	1.4
	Caterpillar travelling gears	1.2	1.6	1.8		Rail travelling gears	-	1.5	-
	Bucket wheel excavators as pick-up	-	1.7	1.7	Reciprocating compressors	Frequency converters	-	1.8	2.0
	Bucket wheel excavators for primitive material	-	2.2	2.2		Reciprocating compressors	-	1.8	1.9
Chemical Industry	Cutter heads	-	2.2	2.2		Slewing gears	2.5	2.5	3.0
	Traversing gears *	-	1.4	1.8		Luffing gears	2.5	2.5	3.0
	Plate bending machines *	-	1.0	1.0		Travelling gears	2.5	3.0	3.0
	Extruders	-	-	1.6		Hoisting gears	2.5	2.5	3.0
	Dough mills	-	1.8	1.8	Cranes	Derrick jib cranes	2.5	2.5	3.0
	Rubber calenders	-	1.5	1.5		Cooling tower fans	-	-	2.0
	Cooling drums	-	1.3	1.4		Blowers(axial and radial)	-	1.4	1.5
	Mixers for uniform media	1.0	1.3	1.4		Cane knives *	-	-	1.7
	Mixers for non-uniform media	1.4	1.6	1.7		Cane mills	-	-	1.7
Metal working mills	Agitators for media with uniform density	1.0	1.3	1.5	Cane sugar production	Beet cossettes macerators	-	-	1.2
	Agitators for media with non-uniform density	1.2	1.4	1.6		Extraction plants,Mechanical refrigerators,Juice boilers,	-	-	1.4
	Agitators for media with non-uniform gas absorption	1.4	1.6	1.8		Sugar beet washing machines	-	-	1.5
	Toasters	1.0	1.3	1.5		Sugar beet cutters	-	-	1.5
	Centrifuges	1.0	1.2	1.3		Paper machines	Of all-kind **	1.8	2.0
	Plate filters	1.0	1.0	1.2		Pulper drives	2.0	2.0	2.0
	Ingot pushers	1.0	1.2	1.2		Centrifugal compressors	-	1.4	1.5
	Winding machines	-	1.6	1.6		Material ropeways	-	1.3	1.4
	Cooling bed transfer frames	-	1.5	1.5		To-and-fro system aerial ropeways	-	1.6	1.8
	Roller straighteners	-	1.6	1.6		T-bar lifts	-	1.3	1.4
Cableways	Roller tables continuous	-	1.5	1.5		Continuous ropeways	-	1.4	1.6
	Roller tables intermittent	-	2.0	2.0	Cement industry	Concrete mixers	-	1.5	1.5
	Roller tables Reversing tube mills	-	1.8	1.8		Breakers *	-	1.2	1.4
	Shears continuous *	-	1.5	1.5		Rotary kilns	-	-	2.0
	Shears crank type *	1.0	1.0	1.0		Tube mills	-	-	2.0
	Continuous casting drivers	-	1.4	1.4		Separators	-	1.6	1.6
	Reversing blooming mills	-	2.5	2.5		Roll crushers	-	-	2.0

Design for power rating of driven machine P2 *)Designed power corresponding to max.torque.

**)A check for thermal capacity is absolutely essential.

Table 2 Factor for prime mover f2

Electric motors,hydraulic motors,turbines	1.0
Piston engines 4~6 cylinders	1.25
Piston engines 1~3 cylinders	1.5

Table 4 Ambient temperature work factor f4

Ambient temperature(℃)	20	30	40	50
f4	1	1.15	1.35	1.65

Table 3 Start factor f3

f3	f1×f2	1	1.25 ~1.75	2~ 2.75	≥ 3
Starts per hour					
≤ 5	1	1	1	1	1
6~25	1.2	1.12	1.06	1	
26~60	1.3	1.2	1.12	1.06	
61~180	1.5	1.3	1.2	1.12	
>180	1.7	1.5	1.3	1.2	

注意事项：

- 样本中的结构图和外形附图只属范例，并不要求严格一致；若需严格的外形及尺寸可向我们索取您所选定型号规格的CAD光盘。
- 样本中外形尺寸单位全部是毫米 (mm)。
- 所注重量和油量仅为平均值，并不要求严格一致。
- 传动能力表中只有4、6、8极电机的平均或同步转速值，准确的输出转速应以电机额定转速或输入转速除以精确或实际减速比。尺寸图表中的电机尺寸以所配电机规格确定。电机接线盒位置若有要求，订货时需标注确认。电机代号见附录部分。
- 为防止发生事故，所有旋转部件均应根据国家和当地安全规定加防护罩。
- 传动箱供货时带径向油封，其它要求另行说明。
- 传动箱供货时，铸件外表喷涂兰色或灰色油漆，铝合金外表喷涂银白色平面漆，要求其它色彩或特种油漆需注明。
- 通气帽、放油孔、油镜或油尺位置出厂时按公司图纸标准，指定位置订货时必需另行说明。
- 本说明书中的所有减速机都可以正反运转（除配单向逆止器外），书中只表示一个输入旋转方向；另一个旋转方向输入时，输出方向也将改变。输出轴的旋转方向与内部结构和输入旋转方向有关，斜齿轮与减速级有关，螺旋锥齿轮与相对装配位置有关，蜗轮箱与蜗杆螺旋旋转方向有关。
- 试车之前，必需认真阅读使用说明书。
- 传动箱供货时已作好运行准备，只是未加入润滑油。
- 减速机空心轴带收缩盘、花键轴、电机座和伺服电机联接法兰及逆止器，带强制风扇、润滑冷却及控制部分等装置另行咨询。
- 本选型手册仅提供标准产品内容，行业专用或特殊规格另行咨询。
- 传动能力表中有关最大允许直联电机功率是相对于4极电机的功率。

Notes:

- Structure drawings and outline pictures attached in this catalog are regarded as examples with no strict accordance with products. The exact CAD drawing and dimension of certain types can be offered.
- The unit of dimension is millimeter (mm).
- Labeled weight and oil capacity are not exact but average.
- There are only average speed of 4, 6, 8 pole motor in transmission capacity table, exact speed is motor speed divided by exact ration. Motor size in dimension table is determined by motor type. Special requirements on terminal box of motor should be specified when placing an order. Motor types can be referred to Appendix.
- To avoid accident, all rotative components must be installed dust hood complying with national and regional safety regulations.
- Charge-free radial seals will be added on delivery, please state if other requirements.
- Iron-cast surface is sprayed blue or gray paint, Aluminum-die-cast surface silver. Other colors or special lacquer will be specified.
- Location of breather valve, oil drain plug, oil level plug and oil dipstick is subject to our drawings of different types. Special requirement will be stated when ordering.
- All reducers can rotate on both opposite directions (except installation of backstop) in this catalog, and only one input direction is marked, the input direction changed into the opposite will cause the change of output direction. The output direction relates to inner structure and input direction, to number of stages of helical gears, to relative position of spiral gears, to the rotation direction of worm in worm gear units.
- Please read the catalog before running the reducer.
- Gear units have been debugged, but lubrication will be added before running.
- Shrink disk, involute spline, motor base, flange and backstop connected with servo motor, cooling fan, lubrication cooling and controller will be specified when needed. We will offer reference.
- Please consult us for special products because all information in this catalog is subject to general standards.
- Maximum motor power in transmission capacity table is of 4-pole electric motor.

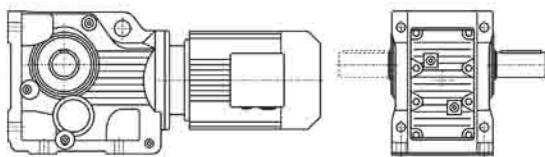
**代号说明****SYMBOL SPECIFICATION**

代号 Symbol	说 明	Specification	单 位 Unit
i	实际减速比	Actual ratio	/
iN	公称减速比	Nominal ratio	
iex	精确减速比	Exact ratio	
T ₂	输出扭矩	Output torque	N·m
T _{2N}	额定输出扭矩	Rated output torque	
T _A	峰值扭矩	Max. Torque occurring on input shaft, e.g. Peak operating, starting or braking torque	
T _{n2atmax}	在最高转速时的额定输出扭矩	Nominal output torque at highest speed	/
T _{n2atmin}	在最低转速时的额定输出扭矩	Nominal output torque at lowest speed	
P _{1N}	减速机额定输入功率	Rated input power	
P _G	热容量功率	Thermal capacity power	kW
P ₁	输入功率	Input power	
P ₂	输出功率	Output power	
t	环境温度	Ambient temperature	℃
f ₁	被驱动设备系数	Driven machine factor	/
f ₂	原动机系数	Drives factor	
f _t	环境温度系数	Temperature factor	
n ₁	输入转速	Input speed	r/min
n _m	电机转速	Motor speed	
n _{2N}	公称输出转速	Nominal output speed	
n ₂	输出转速	Output speed	N
F _{r1}	输入轴额定径向力	Nominal radial force on input shaft	
F _{r2}	输出轴额定径向力	Nominal radial force on output shaft	
F _a	输出轴额定轴向力	Nominal axial force on output shaft	
η	效率	Efficiency	/
f	电机频率	Motor frequency	Hz
V _{mot}	电机电压	Motor voltage	V
V _{brake}	制动器电压	Braker voltage	

K系列副齿 - 螺旋锥齿轮减速机
K Helical-bevel gear units

K系列减速机有以下设计方案：

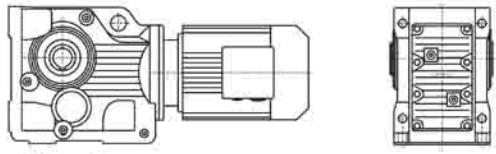
K series gear units are available in the following designs:



K..Y..

底脚轴伸式安装螺旋锥齿轮减速机

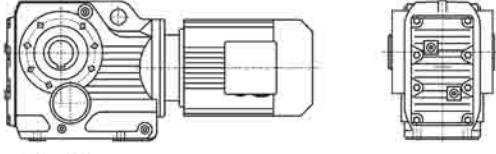
Foot-mounted helical-bevel gear units with solid shaft



KAB...Y..

底脚空心轴安装螺旋锥齿轮减速机

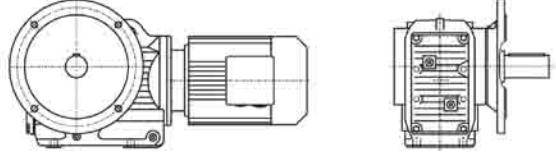
Foot-mounted helical-bevel gear units with hollow shaft



KA...Y..

空心轴安装螺旋锥齿轮减速机

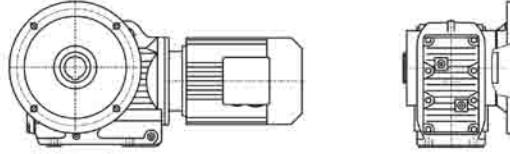
Helical-bevel gear units with hollow shaft



KF...Y..

法兰轴伸式安装螺旋锥齿轮减速机

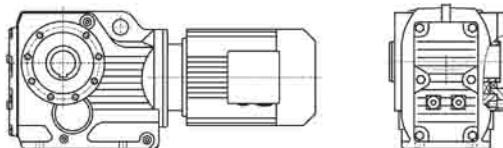
Flange-mounted helical-bevel gear units with solid shaft



KAF...Y..

法兰空心轴安装螺旋锥齿轮减速机

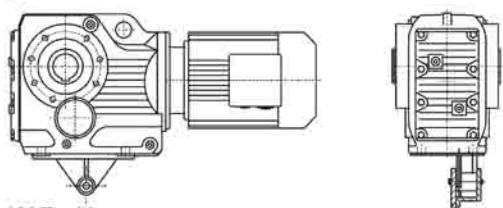
Flange-mounted helical-bevel gear units with hollow shaft



KAZ...Y..

小法兰空心轴安装螺旋锥齿轮减速机

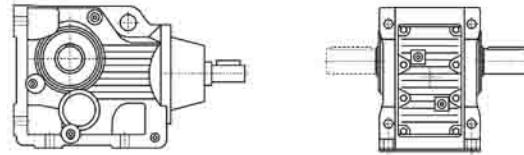
Short-flange-mounted helical-bevel gear units with hollow shaft



KAT...Y..

带防转臂空心轴安装螺旋锥齿轮减速机

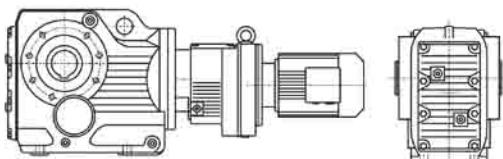
Torque-arm-mounted helical-bevel gear units with hollow shaft



K (KF, KA, KAF, KAB, KAZ) S...

轴输入的螺旋锥齿轮减速机

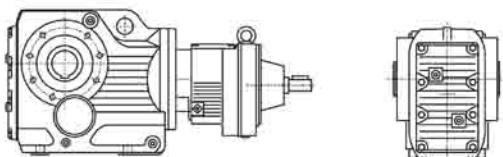
Shaft input helical-bevel gear units



KA (K, KF, KAF, KAB, KAZ) ...R...Y..

组合式螺旋锥齿轮减速机

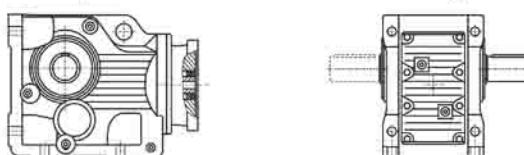
Combinatorial helical-bevel gear units



KA (K, KF, KAF, KAB, KAZ) S...R...

轴输入的组合式螺旋锥齿轮减速机

Shaft input combinatorial helical-bevel gear units



KA (K, KF, KAF, KAB, KAZ) ...Y..

电机用户自配或配特殊电机时需加联接法兰

When equipping the user's motor or the special one, the flange is required to be connected

K


型号与标记:
Type Designations:

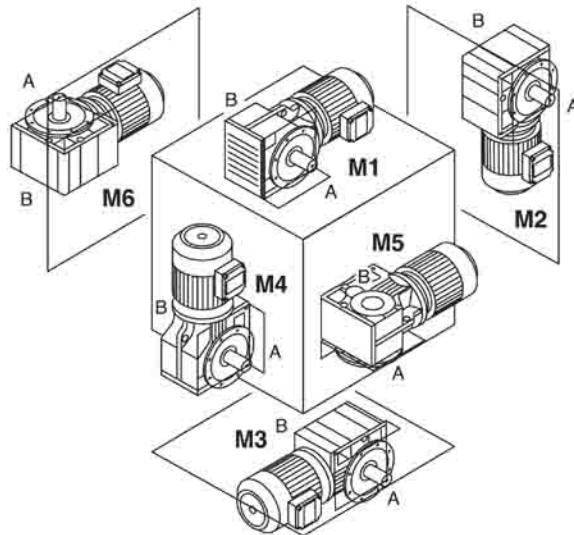
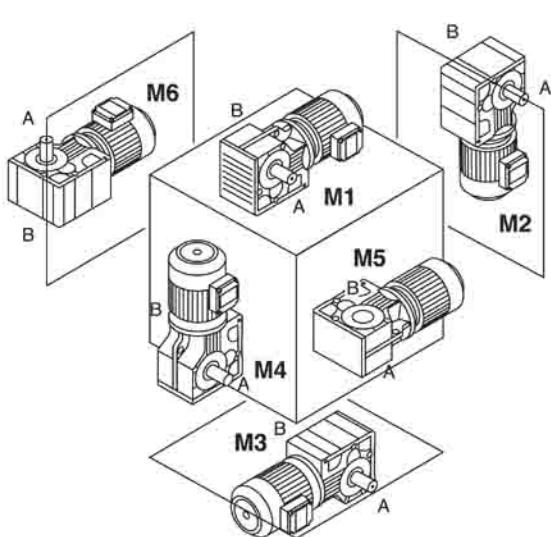
<p>K F 37-Y 0.55-4P-24.99-M1-180°-A-CW</p> <p>减速机类型 Structure 机座号 电机代号 电机功率、极数 传动比 安装形式 电机接线盒位置 输出轴、锁紧盘或法兰方向 输出轴旋转方向</p>		<p>K F 37-Y 0.55-4P-24.99-M1-180°-A-CW</p> <p>Gear units type Structure Size Motor code Motor power, pole Ratio Mounting position Position of the motor thermal box Position of output shaft, shrink disk or flang Rotate direction of output shaft</p>	
<p>减速机类型: 斜齿 - 螺旋锥齿轮减速机</p>		<p>Gear units type: Helical-bevel gear units</p>	
<p>结构形式: 普通轴伸式 (省略) 轴装式 A 轴伸法兰式 F 轴装法兰式 AF 轴装小法兰式 AZ 轴装底脚式 AB 轴装带防转臂 AT 普通轴伸式, 轴输入 S 普通轴装式, 轴输入 AS 轴伸法兰式, 轴输入 FS 轴装法兰式, 轴输入 AFS * 带锁紧盘式 H..(H, HF, HZ, HT)</p>		<p>Structure: Foot-mounted solid shaft output (-) Hollow shaft output A Flange-mounted solid shaft output F Flange-mounted hollow shaft output AF Short-flange-mounted hollow shaft output AZ Foot-mounted hollow shaft output AB Torque-arm-mounted hollow shaft output AT Foot-mounted solid shaft output, shaft input S Hollow shaft output, shaft input AS Flange-mounted solid shaft output, shaft input FS Flange-mounted hollow shaft output, shaft input AFS * Hollow shaft output with shrink disk H..(H, HF, HZ, HT)</p>	
<p>规格: (见选型参数表)</p>		<p>Size: (see selection table)</p>	
<p>电机代号: 普通 (更新) Y(Y2) 防 爆 B 直 流 Z 制 动 YEJ 多 速 D 变 频 YVP 电磁调速 YCT 冶金起重 R 变频制动 YVPJ 辊 道 G</p>		<p>Motor code: Ordinary(renew) Y(Y2) Flame-proof B Direct current Z Brake YEJ Multi-speed D Variable frequency YVP Electromagnetism speed modulation YCT Hoisting in metallurgy R Variable frequency and brake YVPJ Roller tables G</p>	
<p>电机功率、极数: (见选型参数表)</p>		<p>Motor power, pole : (see selection table)</p>	
<p>传动比: (见选型参数表)</p>		<p>Ratio: (see selection table)</p>	
<p>安装形式: M1、M2、M3、M4、M5、M6 (见第87页)</p>		<p>Mounting position: M1、M2、M3、M4、M5、M6 (see page 87)</p>	
<p>电机接线盒位置: 0°、90°、180°、270° (见第87页)</p>		<p>Position of the motor thermal box: 0°、90°、180°、270° (see page 87)</p>	
<p>输出轴或法兰方向: 从电机尾部看左边为 A 从电机尾部看右边为 B (见安装形式) 从电机尾部看左右边为 A+B</p>		<p>Position of output shaft or flange: viewing on motor end:left side -A, right side-B,both sides-A+B (see mounting position)</p>	
<p>输出轴旋转方向(面对输出轴方向看): 顺时针方向 CW 逆时针方向 CCW</p>		<p>Rotate direction of output shaft (viewing on output shaft): Clockwise CW Counter clockwise CCW</p>	

*带锁紧盘式，详见384-385页。

*Hollow shaft output with shrink disk, see P384-385 for detail.

安装形式

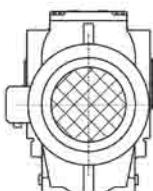
Mounting position



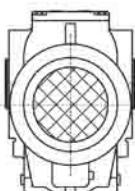
K

电机接线盒位置

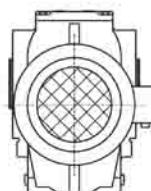
Position of the motor thermal box



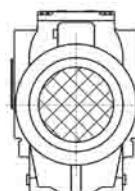
0°



90°



180°



270°

输入功率及许用转矩

Input power rating and permissible torque

规 格 Size	37	47	57	67	77	87	97	107	127	157	167	187
结构形式 Structure	K KA KF KAF KAZ KAT KAB											
输入功率 rating(kW)	0.18~3.0	0.18~3.0	0.18~5.5	0.18~5.5	0.37~11	0.75~22	1.1~30	3~45	7.5~90	11~160	11~200	18.5~200
传动比 Ratio	5.36~ 106.38	5.81~ 131.87	6.57~ 145.14	7.14~ 144.79	7.24~ 192.18	7.19~ 197.37	8.95~ 176.05	8.74~ 141.46	8.68~ 146.07	12.65~ 150.41	17.28~ 163.91	17.27~ 180.78
许用转矩(N.m) Permissible torque	200	400	600	820	1550	2700	4300	8000	13000	18000	32000	50000

减速机重量

Gear unit weight

规 格 Size	37	47	57	67	77	87	97	107	127	157	167	187
重量(kg) Weight	11	20	27	33	57	85	130	250	380	610	1015	1700

所注重量为平均值，仅供参考

The weights are mean values, only for reference.

**润滑油量表****Lubrication table**

K... , KAB...:

规 格 Size	润滑油量 (升)						Fill quantity in liters
	M1	M2	M3	M4	M5	M6	
K..37	0.5	1	1	1.3	1	1	
K..47	0.8	1.3	1.5	2	1.6	1.6	
K..57	1.2	2.3	2.5	3	2.6	2.4	
K..67	1.1	2.4	2.6	3.4	2.6	2.6	
K..77	2.2	4.1	4.4	5.9	4.2	4.4	
K..87	3.7	8	8.7	10.9	7.8	8	
K..97	7	14	15.7	20	15.7	15.5	
K..107	10	21	25.5	33.5	24	24	
K..127	21	41.5	44	54	40	41	
K..157	31	62	65	90	58	62	
K..167	35	100	100	125	85	85	
K..187	60	170	170	205	130	130	

K

KF...:

规 格 Size	润滑油量 (升)						Fill quantity in liters
	M1	M2	M3	M4	M5	M6	
KF37	0.5	1.1	1.1	1.5	1	1	
KF47	0.8	1.3	1.7	2.2	1.6	1.6	
KF57	1.3	2.3	2.7	3	2.9	2.7	
KF67	1.1	2.4	2.8	3.6	2.7	2.7	
KF77	2.1	4.1	4.4	6	4.5	4.5	
KF87	3.7	8.2	9	11.9	8.4	8.4	
KF97	7	14.7	17.3	21.5	15.7	16.5	
KF107	10	22	26	35	25	25	
KF127	21	41.5	46	55	41	41	
KF157	31	66	69	92	62	62	

KA...、KAF...、KAZ...:

规 格 Size	润滑油量 (升)						Fill quantity in liters
	M1	M2	M3	M4	M5	M6	
K..37	0.5	1	1	1.4	1	1	
K..47	0.8	1.3	1.6	2.1	1.6	1.6	
K..57	1.3	2.3	2.7	3	2.9	2.7	
K..67	1.1	2.4	2.7	3.6	2.6	2.6	
K..77	2.1	4.1	4.6	6	4.4	4.4	
K..87	3.7	8.2	8.8	11.1	8	8	
K..97	7	14.7	15.7	20	15.7	15.7	
K..107	10	20.5	24	32	24	24	
K..127	21	41.5	43	52	40	40	
K..157	31	66	67	87	62	62	
KA..167	35	100	100	125	85	85	
KA..187	60	170	170	205	130	130	

造型参数表
 Selection Table

输出转速 Output speed r/min						输出转速 Output speed r/min					
输出扭矩 Output torque Nm						输出扭矩 Output torque Nm					
传动比 Ratio i						传动比 Ratio i					
使用系数 Service factor f_B	机型号 Type	极数 Pole p	使用系数 Service factor f_B	机型号 Type	极数 Pole p	使用系数 Service factor f_B	机型号 Type	极数 Pole p	使用系数 Service factor f_B	机型号 Type	极数 Pole p
0.18kW						0.18kW					
0.09	16482	14975	0.74			1.5	994	903	0.78		
0.11	13692	12440	0.89			1.8	873	793	0.88		
0.13	12013	10914	1.0			2.0	767	697	1.0		
0.14	10807	9819	1.1	K	127R77	4	2.3	675	613	1.1	K 67R37
0.16	9293	8443	1.3	KF	127R77	4	2.6	597	542	1.3	KF 67R37
0.19	8236	7483	1.5				3.0	518	471	1.5	KA 67R37
0.21	7226	6565	1.7	KA	127R77	4	3.3	462	420	1.7	KAF67R37
0.24	6388	5804	1.9	KAF	127R77	4	3.9	397	361	1.9	
0.28	5533	5027	2.2				4.3	356	323	2.2	
0.31	4868	4423	2.5				5.1	299	272	2.6	
0.37	4184	3801	2.9								
0.43	3563	3237	3.4								
							2.3	677	615	0.8	
							2.6	599	544	0.9	
							2.9	521	473	1.1	
							3.3	463	421	1.2	
							3.8	398	362	1.4	K 57R37
							4.4	351	319	1.6	KF 57R37
							5.1	300	273	1.9	KA 57R37
							5.8	264	240	2.1	KAF57R37
							6.5	237	215	2.4	
							7.2	211	192	2.7	
							8.4	183	166	3.1	
							3.7	413	375	0.9	
							4.3	359	326	1.0	
							4.8	318	289	1.2	K 47R37
							5.6	275	250	1.4	KF 47R37
							6.2	248	225	1.5	KA 47R37
							7.0	218	198	1.7	KAF47R37
							8.3	184	167	2.0	
							9.3	164	149	2.3	
							11	141	128	2.7	
							6.8	226	205	0.83	K 37R17
							7.7	199	181	0.94	KF 37R17
							8.7	176	160	1.07	KA 37R17
							10	150	136	1.26	KAF37R17
							11	140	127	1.34	
							5.9	275	144.79	2.8	K 67
							6.9	235	123.54	3.3	KF 67
							7.9	205	108.03	3.8	KA 67
							8.3	195	102.62	4.0	KAF67
							9.6	168	144.79	4.6	K 67
							11	144	123.54	5.4	KF 67
							13	126	108.03	6.1	KA 67
							5.9	276	145.14	2.0	K 57
							6.9	235	123.85	2.4	KF 57
							7.8	206	108.29	2.7	KA 57
							8.3	196	102.88	2.9	KAF57
							9.4	172	90.26	3.3	
							9.6	169	145.14	3.3	
							11	144	123.85	3.9	K 57
							13	126	108.29	4.5	KF 57
							14	120	102.88	4.7	KA 57
							15	105	90.26	5.4	KAF57
							18	89	76.56	6.3	
							6.4	251	131.87	1.50	K 47
							7.0	231	121.48	1.63	KF 47
							8.1	198	104.37	1.90	KA 47
							9.4	173	90.86	2.2	KAF47
							10	162	85.12	2.3	

K



造型参数表

造型参数表
 Selection Table

输出转速	输出扭矩	传动比	使用系数	机型号	极数	输出转速	输出扭矩	传动比	使用系数	机型号	极数
Output speed	Output torque	Ratio	Service factor	Type	Pole	Output speed	Output torque	Ratio	Service factor	Type	Pole
r/min	Nm	i	f _B	Type	p	r/min	Nm	i	f _B	Type	p
0.55kW						0.55kW					
0.48	9649	2869	0.78			3.8	1290	174.99	2.0	K 87	8
0.56	8421	2504	0.89			4.1	1209	164.05	2.1	KF 87	8
0.63	7409	2203	1.01			4.5	1084	147.09	2.3	KA 87	8
0.74	6286	1869	1.20	K 107R77	4					KAF87	8
0.82	5680	1689	1.32	KF 107R77	4						
0.91	5156	1533	1.46	KA 107R77	4						
1.1	4429	1317	1.70	KAF107R77	4						
1.2	3868	1150	1.94								
1.4	3414	1015	2.2								
1.6	2929	871	2.6								
1.8	2630	782	2.9								
2.0	2307	686	3.3								
2.3	2038	606	3.7								
1.0	4809	1430	0.8			6.5	755	135.28	1.9	K 77	8
1.1	4241	1261	1.0			6.9	717	128.52	2.0	KF 77	8
1.3	3706	1102	1.1			7.8	634	113.56	2.3	KA 77	8
1.5	3218	957	1.3			9.1	541	97.05	2.7	KAF77	8
1.6	2875	855	1.4	K 97R57	4						
1.9	2499	743	1.6	KF 97R57	4						
2.1	2189	651	1.8	KA 97R57	4						
2.4	1927	573	2.1	KAF97R57	4						
2.8	1695	504	2.4								
3.2	1470	437	2.8								
3.6	1285	382	3.1								
4.6	1026	305	3.9								
1.5	3198	951	0.79			7.2	689	123.54	1.12	K 67	6
1.7	2815	837	0.90			8.2	603	108.03	1.28	KF 67	6
1.9	2442	726	1.04			8.6	573	102.62	1.35	KA 67	6
2.2	2146	638	1.18			10	502	90.04	1.53	KAF67	6
2.5	1890	562	1.34			12	426	76.37	1.81		
2.9	1594	474	1.59	K 87R57	4						
3.3	1433	426	1.77	KF 87R57	4						
3.7	1254	373	2.0	KA 87R57	4						
4.2	1110	330	2.3	KAF87R57	4						
4.7	985	293	2.6								
5.6	841	250	3.0								
5.9	794	236	3.2								
6.9	676	201	3.8								
2.5	1856	552	0.78			8.2	604	108.29	0.93		
2.9	1631	485	0.89			8.6	574	102.88	0.98		
3.2	1439	428	1.01			9.8	504	90.26	1.12	K 57	6
3.9	1204	358	1.21	K 77R37	4	12	427	76.56	1.32	KF 57	6
4.3	1076	320	1.35	KF 77R37	4	13	386	69.12	1.46	KA 57	6
4.9	952	283	1.53	KA 77R37	4	14	339	60.81	1.66	KAF57	6
5.7	827	246	1.76	KAF77R37	4	15	320	57.42	1.76		
6.4	726	216	2.0								
7.3	642	191	2.3								
8.2	572	170	2.5								
9.3	504	150	2.9								
5.1	915	272	0.84			13	371	104.37	1.01		
5.8	807	240	0.95	K 67R37	4	15	323	90.86	1.17		
6.4	730	217	1.1	KF 67R37	4	16	302	85.12	1.24	K 47	4
7.3	642	191	1.2	KA 67R37	4	18	267	75.20	1.41	KF 47	4
8.4	558	166	1.4	KAF67R37	4	20	248	69.84	1.52	KA 47	4
9.7	484	144	1.6			22	225	63.30	1.67	KAF47	4
12	400	119	1.9			24	202	56.83	1.86		
7.2	646	192	0.87			28	174	48.95	2.2		
8.4	558	166	1.0	K 57R37	4	30	164	46.03	2.3		
9.9	474	141	1.2	KF 57R37	4						
11	424	126	1.3	KA 57R37	4						
13	363	108	1.6	KAF57R37	4						
15	319	95	1.8								

K



造型参数表
Selection Table

输出转速 Output speed r/min	输出扭矩 Output torque Nm	传动比 Ratio i	使用系数 Service factor f_B	机 型 号 Type	极 数 Pole	输出转速 Output speed r/min	输出扭矩 Output torque Nm	传动比 Ratio i	使用系数 Service factor f_B	机 型 号 Type	极 数 Pole
0.55kW						0.75kW					
39	126	35.57	1.49			1.9	3329	726	0.76		
46	106	29.96	1.77			2.2	2926	638	0.87		
48	102	28.83	1.84			2.5	2577	562	0.98		
56	89	24.99	2.1	K 37	4	2.9	2174	474	1.17	K 87R57	4
60	83	23.36	2.2	KF 37	4	3.3	1954	426	1.30	KF 87R57	4
69	72	20.19	2.4	KA 37	4	3.7	1711	373	1.48	KA 87R57	4
81	61	17.15	2.8	KAF37	4	4.2	1513	330	1.68	KAF87R57	4
91	54	15.31	3.0			4.7	1344	293	1.89		
106	46	13.08	3.3			5.6	1147	250	2.2		
114	43	12.14	3.5			5.9	1082	236	2.3		
133	37	10.49	4.0			6.9	922	201	2.8		
156	32	8.91	4.8								
175	28	7.96	5.2			3.9	1642	358	0.89	K 77R37	4
204	24	6.80	5.8			4.3	1468	320	0.99	KF 77R37	4
218	23	6.37	6.0			4.9	1298	283	1.12	KA 77R37	4
259	19	5.36	6.9			5.7	1128	246	1.29	KAF77R37	4
						6.4	991	216	1.47		
0.75kW						0.75kW					
0.11	60151	13116	0.78			3.9	1737	175.47	2.3	K 97	8
0.12	53414	11647	0.88			4.4	1508	152.31	2.7	KF 97	8
0.19	33630	7333	1.40	K 187R97	4	4.8	1389	140.28	2.9	KAF97	8
0.21	30901	6738	1.52	KA 187R97	4						
0.23	27443	5984	1.71			4.6	1456	147.09	1.7	K 87	8
						5.4	1254	126.68	2.0	KF 87	8
0.16	39426	8597	0.76			5.9	1140	115.16	2.2	KA 87	8
0.21	29984	6538	1.00	K 167R97	4	6.6	1017	102.71	2.5	KAF87	8
0.26	24609	5366	1.22	KA 167R97	4						
0.34	18615	4059	1.62			5.2	1295	174.99	2.0	K 87	6
0.41	15405	3359	1.95			5.5	1214	164.05	2.1	KF 87	6
						6.2	1088	147.09	2.3	KA 87	6
0.35	18225	3974	0.93	K 157R97	4	7.2	937	126.68	2.7	KAF87	6
0.46	13974	3047	1.21	KF 157R97	4						
0.83	7705	1680	2.2	KA 157R97	4	7.0	956	197.27	2.7	K 87	4
1.02	6260	1365	2.7	KAF157R97	4	8.0	848	174.99	3.0	KF 87	4
						8.5	795	164.05	3.2	KA 87	4
0.43	14845	3237	0.82			9.4	712	147.09	3.6	KAF87	4
0.47	13488	2941	0.91								
0.55	11685	2548	1.05			6.7	1001	135.28	1.46	K 77	6
0.72	8833	1926	1.38	K 127R77	4	7.1	951	128.52	1.53	KF 77	6
0.79	8058	1757	1.52	KF 127R77	4	8.0	840	113.56	1.73	KA 77	6
0.90	7067	1541	1.73	KA 127R77	4	9.4	718	97.05	2.0	KAF77	6
1.0	6154	1342	1.99	KAF127R77	4	10	658	88.97	2.2		
1.2	5398	1177	2.3								
1.4	4701	1025	2.6			9.0	746	154.02	1.95	K 77	4
1.5	4123	899	3.0			10	655	135.28	2.2	KF 77	4
						11	623	128.52	2.3	KA 77	4
0.82	7746	1689	0.97			12	550	113.56	2.6	KAF77	4
0.91	7030	1533	1.07			14	470	97.05	3.1		
1.1	6040	1317	1.25	K 107R77	4						
1.2	5274	1150	1.43	KF 107R77	4	11	598	123.54	1.29		
1.4	4655	1015	1.62	KA 107R77	4	13	523	108.03	1.47		
1.6	3994	871	1.88	KAF107R77	4	15	436	90.04	1.77	K 67	4
1.8	3586	782	2.1			18	370	76.37	2.1	KF 67	4
2.0	3146	686	2.4			20	334	68.95	2.3	KA 67	4
2.3	2779	606	2.7			23	294	60.66	2.6	KAF67	4
						24	277	57.28	2.8		
1.3	5054	1102	0.8								
1.5	4389	957	0.9			11	600	123.85	0.9		
1.6	3921	855	1.0			13	525	108.29	1.1		
1.9	3407	743	1.2	K 97R57	4	14	498	102.88	1.1		
2.1	2986	651	1.4	KF 97R57	4	15	437	90.26	1.3	K 57	4
2.4	2628	573	1.5	KA 97R57	4	18	371	76.56	1.5	KF 57	4
2.8	2311	504	1.7	KAF97R57	4	20	335	69.12	1.7	KA 57	4
3.2	2004	437	2.0			23	295	60.81	1.9	KAF57	4
3.6	1752	382	2.3			24	278	57.42	2.0		
4.6	1399	305	2.9			28	237	48.89	2.4		
5.4	1183	258	3.4			31	215	44.43	2.6		
6.0	1064	232	3.8								
7.0	913	199	4.4								


造型参数表
 Selection Table

输出转速 Output speed r/min	输出扭矩 Output torque Nm	传动比 Ratio i	使用系数 Service factor f_B	机型号 Type	极数 Pole p	输出转速 Output speed r/min	输出扭矩 Output torque Nm	传动比 Ratio i	使用系数 Service factor f_B	机型号 Type	极数 Pole p
1.1kW											
10	954	135.28	1.53			0.21	61360	6738	0.77		
11	906	128.52	1.61	K 77	4	0.23	54494	5984	0.86		
12	801	113.56	1.82	KF 77	4	0.26	48720	5350	0.96		
14	685	97.05	2.1	KA 77	4	0.29	43803	4810	1.07	K 187R97	4
16	628	88.97	2.3	KAF77	4	0.32	39741	4364	1.18	KA 187R97	4
18	551	78.07	2.6			0.39	32866	3609	1.43		
19	522	73.99	2.8			0.46	27884	3062	1.69		
						0.56	22940	2519	2.0		
						0.62	20654	2268	2.3		
1.5kW											
13	762	108.03	1.01			0.34	36964	4059	0.81		
14	724	102.62	1.06			0.42	30589	3359	0.98		
16	635	90.04	1.21			0.51	24961	2741	1.21		
18	539	76.37	1.43	K 67	4	0.64	19798	2174	1.52	K 167R97	4
20	486	68.95	1.58	KF 67	4	0.82	15463	1698	1.95	KA 167R97	4
23	428	60.66	1.80	KA 67	4						
24	404	57.28	1.91	KAF67	4	1.0	12767	1402	2.4		
29	344	48.77	2.2			1.1	11757	1291	2.6		
32	313	44.32	2.5								
36	271	38.39	2.8								
K											
16	637	90.26	0.89			0.6	21118	2319	0.8		
18	540	76.56	1.04			0.8	15299	1680	1.1		
20	488	69.12	1.16			1.0	12431	1365	1.4	K 157R97	4
23	429	60.81	1.31			1.1	11192	1229	1.5	KF 157R97	4
24	405	57.42	1.39			1.3	9954	1093	1.7	KA 157R97	4
29	345	48.89	1.64			1.5	8578	942	2.0	KAF157R97	4
32	313	44.43	1.80			1.6	7777	854	2.2		
36	271	38.49	2.1			2.5	5145	565	3.3		
39	252	35.70	2.2			2.8	4581	503	3.7		
46	214	30.28	2.6								
51	193	27.34	2.9	K 57	4	2.6	4881	536	2.5	K 127R87	4
58	170	24.05	3.3	KF 57	4	3.3	3807	418	3.2	KF 127R87	4
62	160	22.71	3.5	KA 57	4	3.8	3342	367	3.7	KA 127R87	4
72	136	19.34	4.0	KAF57	4						
80	124	17.57	4.2			0.80	16000	1757	0.76		
92	107	15.22	4.6			0.91	14033	1541	0.87		
106	93	13.25	4.7			1.0	12221	1342	1.00		
117	84	11.92	4.9			1.2	10718	1177	1.14	K 127R77	4
124	79	11.26	5.1			1.4	9334	1025	1.31	KF 127R77	4
146	68	9.59	5.6			1.6	8187	899	1.49	KA 127R77	4
161	61	8.71	6.0			1.8	7194	790	1.70	KAF127R77	4
185	53	7.55	6.4			2.0	6284	690	1.94		
213	46	6.57	7.0			2.3	5455	599	2.2		
						2.6	4908	539	2.5		
						3.0	4262	468	2.9		
						3.4	3734	410	3.3		
25	401	56.83	0.94								
29	345	48.95	1.09			1.4	9243	1015	0.8		
30	325	46.03	1.16			1.6	7932	871	0.9		
35	279	39.61	1.35	K 47	4	1.8	7121	782	1.1		
40	250	35.39	1.51	KF 47	4	2.0	6247	686	1.2	K 107R77	4
45	220	31.19	1.71	KA 47	4	2.3	5519	606	1.4	KF 107R77	4
48	207	29.32	1.82	KAF47	4	2.7	4690	515	1.6	KA 107R77	4
54	183	25.91	2.1			3.1	4144	455	1.8	KAF107R77	4
64	154	21.81	2.4			3.5	3661	402	2.1		
72	138	19.58	2.7			4.0	3196	351	2.4		
						4.6	2796	307	2.7		
47	211	29.96	0.89								
56	176	24.99	1.07			2.4	5218	573	0.8		
60	165	23.36	1.11			2.8	4590	504	0.9		
69	142	20.19	1.22			3.2	3980	437	1.0		
82	121	17.15	1.40			3.7	3479	382	1.2	K 97R57	4
91	108	15.31	1.52	K 37	4	4.1	3114	342	1.3	KF 97R57	4
107	92	13.08	1.68	KF 37	4	4.6	2778	305	1.5	KA 97R57	4
115	86	12.14	1.76	KA 37	4	5.4	2350	258	1.7	KAF97R57	4
133	74	10.49	2.0	KAF37	4	6.0	2113	232	1.9		
157	63	8.91	2.4			7.0	1812	199	2.2		
176	56	7.96	2.6								
206	48	6.80	2.9								
220	45	6.37	3.0								
261	38	5.36	3.5								

塑型参数表
 Selection Table

输出转速	输出扭矩	传动比	使用系数	机型号	极数	输出转速	输出扭矩	传动比	使用系数	机型号	极数
Output speed	Output torque	Ratio	Service factor	Type	Pole	Output speed	Output torque	Ratio	Service factor	Type	Pole
r/min	Nm	i	f _B	Type	p	r/min	Nm	i	f _B	Type	p
1.5kW											
4.2	3005	330	0.84	K 87R57	4	23	585	60.81	0.96		
4.8	2668	293	0.95	KF 87R57	4	24	552	57.42	1.02		
5.6	2277	250	1.11	KA 87R57	4	29	470	48.89	1.20		
5.9	2149	236	1.18	KAF87R57	4	32	427	44.43	1.32	K 57	4
7.0	1830	201	1.39			36	370	38.49	1.52	KF 57	4
7.7	1667	183	1.52			39	343	35.70	1.64	KA 57	4
						46	291	30.28	1.94	KAF57	4
4.9	2770	141.93	2.7	K 107	8	51	263	27.34	2.1		
5.8	2334	119.58	3.2	KF 107	8	58	231	24.05	2.4		
6.2	2163	110.83	3.5	KA 107	8	62	218	22.71	2.6		
				KAF107	8	72	186	19.34	2.9		
4.5	2972	152.31	1.36	K 97	8	35	381	39.61	0.99		
4.9	2738	140.28	1.48	KF 97	8	40	340	35.39	1.10		
5.5	2432	124.61	1.66	KAF97	8	45	300	31.19	1.25		
5.2	2569	175.47	1.57	K 97	6	48	282	29.32	1.33		
6.0	2229	152.31	1.81	KF 97	6	54	249	25.91	1.51	K 47	4
6.6	2053	140.28	1.97	KA 97	6	64	210	21.81	1.79	KF 47	4
7.4	1824	124.61	2.2	KAF97	6	72	188	19.58	2.0	KA 47	4
8.0	1688	175.47	2.4	K 97	4	83	162	16.86	2.2		
9.2	1465	152.31	2.7	KF 97	4	88	153	15.86	2.3		
10	1349	140.28	3.0	KA 97	4	103	131	13.65	2.6		
11	1199	124.61	3.4	KAF97	4	115	117	12.19	2.8		
						119	113	11.77	2.3		
6.3	2153	147.09	1.18	K 87	6	60	225	23.36	0.82		
7.2	1854	126.68	1.37	KF 87	6	69	194	20.19	0.90		
7.9	1686	115.16	1.50	KA 87	6	82	165	17.15	1.03		
9.0	1503	102.71	1.69	KAF87	6	91	147	15.31	1.12		
8.0	1683	174.99	1.51			107	126	13.08	1.23	K 37	4
8.5	1578	164.05	1.61	K 87	4	115	117	12.14	1.29	KF 37	4
9.5	1415	147.09	1.79	KF 87	4	133	101	10.49	1.49	KA 37	4
11	1218	126.68	2.1	KA 87	4	157	86	8.91	1.75		
12	1108	115.16	2.3	KAF87	4	176	77	7.96	1.90		
14	988	102.71	2.6			206	65	6.80	2.2		
16	830	86.34	3.1			220	61	6.37	2.2		
						261	52	5.36	2.6		
8.0	1680	113.56	0.87	K 77	6	2.2kW					
9.4	1436	97.05	1.01	KF 77	6	0.33	57466	4364	0.82		
10	1317	88.97	1.11	KA 77	6	0.39	47524	3609	0.99		
12	1155	78.07	1.26	KAF77	6	0.46	40321	3062	1.17		
10	1301	135.28	1.12			0.50	37108	2818	1.27		
11	1236	128.52	1.18			0.56	33171	2519	1.42	K 187R97	4
12	1092	113.56	1.33			0.63	29866	2268	1.57	KA 187R97	4
14	933	97.05	1.56	K 77	4	0.69	27048	2054	1.74		
16	856	88.97	1.70	KF 77	4	0.78	23979	1821	1.96		
18	751	78.07	1.94	KA 77	4	0.88	21135	1605	2.2		
19	712	73.99	2.0	KAF77	4	0.52	36094	2741	0.83		
22	623	64.75	2.3			0.63	29655	2252	1.01		
24	561	58.34	2.6			0.65	28628	2174	1.05	K 167R97	4
27	492	51.18	3.0			0.84	22360	1698	1.35	KA 167R97	4
31	434	45.16	3.4			1.0	18462	1402	1.63		
35	385	40.04	3.8			1.1	17000	1291	1.77		
16	866	90.04	0.89			1.3	14498	1101	2.1		
18	735	76.37	1.05			1.5	12431	944	2.4		
20	663	68.95	1.16			0.85	22123	1680	0.76		
23	583	60.66	1.32	K 67	4	1.0	17975	1365	0.94	K 157R97	4
24	551	57.28	1.40	KF 67	4	1.2	16184	1229	1.05	KF 157R97	4
29	469	48.77	1.64	KA 67	4	1.3	14393	1093	1.18	KA 157R97	4
32	426	44.32	1.81	KAF67	4	1.5	12404	942	1.36	KAF157R97	4
36	369	38.39	2.1			1.7	11246	854	1.50		
39	343	35.62	2.2			1.9	9955	756	1.70		
46	291	30.22	2.7								
51	262	27.28	2.9								
58	231	24.00	3.3								

K


造型参数表
Selection Table

输出转速 Output speed r/min	输出扭矩 Output torque Nm	传动比 Ratio i	使用系数 Service factor f_B	机型号 Type	极数 Pole	输出转速 Output speed r/min	输出扭矩 Output torque Nm	传动比 Ratio i	使用系数 Service factor f_B	机型号 Type	极数 Pole
2.2kW											
2.6	7058	536	1.73	K 127R87	4	40	490	35.20	3.0	K 77	4
3.0	6229	473	1.96	KF 127R87	4	46	430	30.89	3.4	KF 77	4
3.4	5504	418	2.2	KA 127R87	4	49	407	29.27	3.6	KA 77	4
3.9	4833	367	2.5	KAF127R87	4	55	356	25.62	4.1	KAF77	4
4.3	4346	330	2.8			23	844	60.66	0.91		
1.4	13497	1025	0.91			25	797	57.28	0.97		
1.6	11838	899	1.03			29	678	48.77	1.14		
1.8	10403	790	1.17	K 127R77	4	32	616	44.32	1.25		
2.1	9086	690	1.34	KF 127R77	4	37	534	38.39	1.44		
2.4	7888	599	1.55	KA 127R77	4	40	495	35.62	1.56		
2.6	7098	539	1.72	KAF127R77	4	47	420	30.22	1.83		
3.0	6163	468	1.98			52	379	27.28	2.0		
3.5	5399	410	2.3			59	334	24.00	2.3	K 67	4
2.3	7980	606	0.94			63	315	22.66	2.3	KF 67	4
2.8	6782	515	1.11			74	268	19.30	2.7	KA 67	4
3.1	5992	455	1.26	K 107R77	4	81	244	17.54	2.9	KAF67	4
3.5	5294	402	1.42	KF 107R77	4	93	211	15.19	3.1		
4.0	4622	351	1.63	KA 107R77	4	107	184	13.22	3.4		
4.6	4043	307	1.86	KAF107R77	4	116	170	12.24	2.9		
5.1	3648	277	2.1			136	145	10.42	3.2		
5.8	3200	243	2.4			150	132	9.47	3.4		
3.7	5030	382	0.80			173	114	8.20	3.6		
4.2	4504	342	0.90	K 97R57	4	199	99	7.14	4.0		
4.7	4016	305	1.01	KF 97R57	4	32	618	44.43	0.91		
5.5	3397	258	1.19	KA 97R57	4	37	535	38.49	1.05		
6.1	3055	232	1.32	KAF97R57	4	40	497	35.70	1.14		
7.1	2620	199	1.54			47	421	30.28	1.34		
5.0	3948	141.93	1.90	K 107	8	52	380	27.34	1.48	K 57	4
5.9	3326	119.58	2.3	KF 107	8	59	334	24.05	1.69	KF 57	4
6.4	3083	110.83	2.4	KA 107	8	63	316	22.71	1.79	KA 57	4
7.1	2763	99.34	2.7	KAF107	8	73	269	19.34	2.0	KAF57	4
6.1	3200	152.31	1.26	K 97	6	81	244	17.57	2.1		
6.7	2947	140.28	1.37	KF 97	6	93	212	15.22	2.4		
7.5	2618	124.61	1.54	KA 97	6	107	184	13.25	2.3		
14	1443	103.78	2.80	KAF97	6	119	166	11.92	2.4		
8.1	2440	175.47	1.66			126	157	11.26	2.5		
9.3	2118	152.31	1.91	K 97	4	55	360	25.91	1.04		
10	1951	140.28	2.1	KF 97	4	65	303	21.81	1.24		
11	1733	124.61	2.3	KA 97	4	73	272	19.58	1.38	K 47	4
14	1443	103.78	2.8	KAF97	4	84	234	16.86	1.52	KF 47	4
15	1346	96.80	3.0			90	221	15.86	1.62	KA 47	4
9.7	2046	147.09	1.24			104	190	13.65	1.78	KAF47	4
11	1762	126.68	1.44			116	170	12.19	1.94		
12	1602	115.16	1.58	K 87	4	121	164	11.77	1.61		
14	1428	102.71	1.78	KF 87	4	134	147	10.56	1.79		
16	1201	86.34	2.1	KA 87	4	156	127	9.10	2.1		
18	1103	79.34	2.3	KAF87	4	109	182	13.08	0.85		
20	980	70.46	2.6			135	146	10.49	1.03	K 37	4
23	876	63.00	2.9			159	124	8.91	1.21	KF 37	4
13	1579	113.56	0.9			178	111	7.96	1.32	KA 37	4
15	1350	97.05	1.08			209	95	6.80	1.49	KAF37	4
16	1237	88.97	1.18			223	89	6.37	1.54		
18	1086	78.07	1.34			265	75	5.36	1.77		
19	1029	73.99	1.42	K 77	4						
22	901	64.75	1.62	KF 77	4						
24	811	58.34	1.80	KA 77	4						
28	712	51.18	2.0	KAF77	4						
31	628	45.16	2.3								
35	557	40.04	2.6								

选型参数表
Selection Table

输出转速	输出扭矩	传动比	使用系数	机 型 号	极 数	输出转速	输出扭矩	传动比	使用系数	机 型 号	极 数
Output speed	Output torque	Ratio	Service factor	Type	Pole	Output speed	Output torque	Ratio	Service factor	Type	Pole
r/min	Nm	i	f _B	Type	p	r/min	Nm	i	f _B	Type	p
3.0kW											
0.46	54983	3062	0.85			10	2692	141.93	2.8	K 107	4
0.5	50602	2818	0.93			12	2268	119.58	3.3	KF 107	4
0.56	45233	2519	1.04							KA 107	4
0.63	40726	2268	1.15	K 187R97	4					KAF107	4
0.69	36883	2054	1.27	KA 187R97	4						
0.78	32699	1821	1.44			7.7	3496	124.61	1.16	K 97	6
0.88	28820	1605	1.63			9.3	2911	103.78	1.39	KF 97	6
1.0	25050	1395	1.88			9.9	2716	96.80	1.49	KA 97	6
1.2	21476	1196	2.2			11	2427	86.52	1.67	KAF97	6
3.0kW											
0.84	30490	1698	0.99			8.1	3328	175.47	1.21		
1.0	25175	1402	1.2			9.3	2889	152.31	1.40		
1.1	23182	1291	1.3	K 167R97	4	10	2660	140.28	1.52		
1.3	19770	1101	1.52	KF 167R97	4	11	2363	124.61	1.71		
1.5	16951	944	1.77	KA 167R97	4	14	1968	103.78	2.05	K 97	4
1.7	15137	843	1.99	KAF167R97	4	15	1836	96.80	2.20	KF 97	4
1.9	13593	757	2.2			16	1646	86.52	2.46	KA 97	4
						18	1477	77.89	2.74	KAF97	4
1.2	22069	1229	0.77			20	1338	70.54	3.02		
1.3	19627	1093	0.86			23	1186	62.55	3.41		
1.5	16915	942	1.00	K 157R97	4	25	1072	56.55	3.77		
1.7	15335	854	1.10	KF 157R97	4						
1.9	13575	756	1.25	KA 157R97	4	9.6	2790	147.09	0.91		
2.5	10146	565	1.67	KAF157R97	4	11	2403	126.68	1.06		
2.8	9032	503	1.87			12	2184	115.16	1.16		
						14	1948	102.71	1.30		
2.6	9625	536	1.27			16	1637	86.34	1.55	K 87	4
3.0	8494	473	1.44	K 127R87	4	18	1505	79.34	1.69	KF 87	4
3.4	7506	418	1.63	KF 127R87	4	20	1336	70.46	1.90	KA 87	4
3.9	6590	367	1.85	KA 127R87	4	23	1195	63.00	2.1	KAF87	4
4.3	5926	330	2.1	KAF127R87	4	25	1074	56.64	2.4		
4.9	5207	290	2.3			29	932	49.16	2.7		
						32	835	44.02	2.9		
1.8	14186	790	0.86			39	693	36.52	3.4		
2.1	12390	690	0.99	K 127R77	4						
2.4	10756	599	1.14	KF 127R77	4	16	1687	88.97	0.86		
2.6	9679	539	1.26	KA 127R77	4	18	1481	78.07	0.98		
3.0	8404	468	1.45	KAF127R77	4	19	1403	73.99	1.04		
3.5	7362	410	1.66			22	1228	64.75	1.19	K 77	4
						24	1106	58.34	1.32	KF 77	4
3.1	8170	455	0.92			28	971	51.18	1.50	KA 77	4
3.5	7219	402	1.04			31	856	45.16	1.70	KAF77	4
4.0	6303	351	1.19			35	759	40.04	1.92		
4.6	5513	307	1.36	K 107R77	4	40	668	35.20	2.2		
5.1	4974	277	1.51	KF 107R77	4	46	586	30.89	2.5		
5.8	4363	243	1.72	KA 107R77	4						
6.6	3861	215	1.95	KAF107R77	4	32	841	44.32	0.92		
7.5	3394	189	2.2			37	728	38.39	1.06		
8.5	3017	168	2.5			40	676	35.62	1.14		
9.5	2676	149	2.8			47	573	30.22	1.34		
10	2496	139	3.0			52	517	27.28	1.49		
						59	455	24.00	1.65	K 67	4
5.5	4893	258	0.83	K 97R57	4	63	430	22.66	1.71	KF 67	4
6.1	4400	232	0.92	KF 97R57	4	74	366	19.30	1.95	KA 67	4
7.1	3774	199	1.07	KA 97R57	4	81	333	17.54	2.1	KAF67	4
						93	288	15.19	2.3		
5.0	5366	141.46	1.40	K 107	8	107	251	13.22	2.5		
5.9	4543	119.76	1.66	KF 107	8	116	232	12.24	2.1		
6.4	4204	110.83	1.79	KA 107	8	136	198	10.42	2.4		
7.1	3768	99.34	2.0	KAF107	8	150	180	9.47	2.5		
						47	574	30.28	0.98		
6.8	3968	141.46	1.9	K 107	6	52	519	27.34	1.09	K 57	4
8.0	3360	119.76	2.2	KF 107	6	59	456	24.05	1.24	KF 57	4
8.7	3109	110.83	2.4	KA 107	6	63	431	22.71	1.31	KA 57	4
9.7	2787	99.34	2.7	KAF107	6	73	367	19.34	1.47	KAF57	4
						81	333	17.57	1.57		

K

造型参数表
Selection Table

输出转速 Output speed r/min						输出转速 Output speed r/min					
输出扭矩 Output torque Nm						输出扭矩 Output torque Nm					
传动比 Ratio i						传动比 Ratio i					
使用系数 Service factor f _b						使用系数 Service factor f _b					
机型号 Type		极数 Pole		机型号 Type		极数 Pole		机型号 Type		极数 Pole	
4.0kW											
22	1615	64.75	0.90			3.4	13570	418	0.90		
25	1455	58.34	1.00			3.9	11914	367	1.03	K 127R87	4
28	1276	51.18	1.14			4.4	10713	330	1.14	KF 127R87	4
32	1126	45.16	1.29	K 77	4	5.0	9414	290	1.30	KA 127R87	4
36	998	40.04	1.46	KF 77	4	5.7	8213	253	1.49	KAF127R87	4
38	957	38.39	1.52	KA 77	4	6.7	6980	215	1.75		
41	878	35.20	1.66	KAF77	4	7.1	6590	203	1.71		
47	770	30.89	1.89			8.6	5454	168	2.1		
49	730	29.27	2.0			9.7	4805	148	2.3		
56	639	25.62	2.3								
62	576	23.08	2.5			6.7	6980	215	1.08	K 107R77	4
71	505	20.25	2.9			7.6	6136	189	1.23	KF 107R77	4
48	754	30.22	1.02			8.6	5454	168	1.38	KA 107R77	4
53	680	27.28	1.13			9.7	4837	149	1.55	KAF107R77	4
60	598	24.00	1.26			11	4383	135	1.72		
64	565	22.66	1.30								
75	481	19.30	1.48			4.8	10288	150.03	1.64	K 157	8
82	437	17.54	1.59	K 67	4	5.9	8423	122.83	2.0	KF 157	8
95	379	15.19	1.74	KF 67	4	7.2	6833	99.65	2.5	KA 157	8
109	330	13.22	1.91	KA 67	4	7.8	6338	92.42	2.7	KAF157	8
118	305	12.24	1.63	KAF67	4						
138	260	10.42	1.81			5.3	9253	134.94	1.3	K 127	8
152	236	9.47	1.91			5.9	8399	122.60	1.5	KF 127	8
176	204	8.20	2.02			6.5	7556	110.13	1.6	KA 127	8
202	178	7.14	2.2			8.1	6143	89.43	2.0	KAF127	8
5.5kW											
60	600	24.05	0.94			7.1	6940	134.94	1.76	K 127	6
63	566	22.71	1.00			7.8	6299	122.60	1.94	KF 127	6
74	482	19.34	1.12			8.7	5667	110.13	2.2	KA 127	6
82	438	17.57	1.19			11	4599	89.43	2.7	KAF127	6
95	380	15.22	1.33	K 57	4						
109	330	13.25	1.45	KF 57	4	8.7	5700	110.83	1.32	K 107	6
121	297	11.92	1.31	KA 57	4	9.7	5109	99.34	1.47	KF 107	6
128	281	11.26	1.39	KAF57	4	11	4612	89.68	1.63	KA 107	6
150	239	9.59	1.59			12	4190	81.46	1.79	KAF107	6
165	217	8.71	1.69								
191	188	7.55	1.82			10	4866	141.93	1.55		
219	164	6.57	1.98			12	4100	119.58	1.83	K 107	4
5.5kW											
0.79	59116	1821	0.80			13	3800	110.83	1.98	KF 107	4
0.90	52104	1605	0.90			14	3406	99.34	2.2	KA 107	4
1.0	45286	1395	1.04	K 187R97	4	16	3075	89.68	2.4	KAF107	4
1.2	38826	1196	1.21	KA 187R97	4	18	2793	81.46	2.7		
1.4	33957	1046	1.38								
1.5	30580	942	1.54			12	4273	124.61	0.95		
2.0	23926	737	2.0			14	3558	103.78	1.14		
2.3	20095	619	2.3			15	3319	96.80	1.22	K 97	4
1.31	35742	1101	0.84			17	2967	86.52	1.36	KF 97	4
1.5	30645	944	0.98			18	2671	77.89	1.51	KA 97	4
1.7	27367	843	1.10			20	2419	70.54	1.67	KAF97	4
1.9	24575	757	1.22	K 167R97	4	23	2145	62.55	1.88		
2.3	20452	630	1.47	KA 167R97	4	25	1939	56.55	2.1		
2.6	18212	561	1.65			30	1643	47.93	2.5		
3.0	15550	479	1.93								
3.4	13700	422	2.2			17	2960	86.34	1.37		
2.2	21458	661	0.79			18	2720	79.34	1.49		
2.5	18342	565	0.92	K 157R97	4	20	2416	70.46	1.67		
2.9	16329	503	1.04	KF 157R97	4	23	2160	63.00	1.87	K 87	4
3.3	14057	433	1.20	KA 157R97	4	25	1942	56.64	2.1	KF 87	4
3.8	12271	378	1.38	KAF157R97	4	29	1686	49.16	1.51	KA 87	4
4.3	10778	332	1.57			33	1509	44.02	1.68	KAF87	4
						39	1252	36.52	2.0		
						46	1076	31.39	2.4		
						52	956	27.88	2.7		
						32	1548	45.16	0.94	K 77	4
						36	1373	40.04	1.06	KF 77	4
						47	1059	30.89	1.38	KA 77	4
						49	1004	29.27	1.45	KAF77	4
						56	878	25.62	1.66		

选型参数表
Selection Table

输出转速	输出扭矩	传动比	使用系数	机 型 号	极 数	输出转速	输出扭矩	传动比	使用系数	机 型 号	极 数
Output speed	Output torque	Ratio	Service factor	Type	Pole	Output speed	Output torque	Ratio	Service factor	Type	Pole
r/min	Nm	i	f _B	Type	p	r/min	Nm	i	f _B	Type	p
11kW						11kW					
1.8	52831	825	0.89			20	4888	72.27	1.54		
2.0	46107	720	1.02	K 187R107	4	22	4435	65.58	1.70	K 107	4
2.4	39319	614	1.20	KA 187R107	4	26	3813	56.37	1.97	KF 107	4
2.8	32915	514	1.43			30	3328	49.2	2.2	KA 107	4
3.3	28753	449	1.63			35	2823	41.74	2.5	KAF107	4
4.0	23374	365	2.0			40	2467	36.48	2.7		
2.0	47196	737	1.00	K 187R97	4	21	4771	70.54	0.85		
2.4	39639	619	1.19	KA 187R97	4	23	4231	62.55	0.96		
2.8	33556	524	1.40			26	3825	56.55	1.06	K 97	4
4.7	20044	313	1.50			30	3242	47.93	1.25	KF 97	4
5.3	17482	273	1.72	K 167R107	4	35	2832	41.87	1.43	KA 97	4
5.8	16009	250	1.88	KA 167R107	4	38	2590	38.3	1.56	KAF97	4
6.7	13960	218	2.2			43	2315	34.23	1.75		
7.2	13000	203	2.3			47	2085	30.82	1.94		
2.6	35925	561	0.84			52	1888	27.91	2.1		
3.0	30674	479	0.98	K 167R97	4	59	1674	24.75	2.4		
3.5	27024	422	1.11	KA 167R97	4	65	1513	22.37	2.7		
4.0	23502	367	1.28			33	2977	44.02	0.82		
4.4	21260	332	0.80	KF 157R97	4	40	2470	36.52	0.95		
5.0	18571	290	0.91	KA 157R97	4	47	2123	31.39	1.20		
				KAF157R97	4	52	1886	27.88	1.30		
6.8	13768	215	0.89	K 127R87	4	59	1685	24.92	1.39		
7.2	13000	203	0.94	KF 127R87	4	65	1516	22.41	1.43	K 87	4
8.7	10758	168	1.14	KA 127R87	4	75	1315	19.45	1.64	KF 87	4
9.9	9478	148	1.29	KAF127R87	4	84	1178	17.42	1.76	KA 87	4
9.2	10790	148	1.29	KAF127R87	4	92	1079	15.95	1.57	KAF87	4
5.4	18313	135.38	1.64	K 167	8	101	977	14.45	1.9		
6.6	14932	110.38	2.0	KA 167	8	116	849	12.56	2.0		
5.9	16740	164.44	1.80	K 167	6	131	753	11.13	2.1		
7.2	13782	135.38	2.2	KA 167	6	147	674	9.96	2.2		
8.9	11122	164.44	2.7	K 167	4	177	559	8.27	2.4		
11	9158	135.38	3.3	KA 167	4	203	486	7.19	2.5		
5.9	16615	122.83	1.02	K 157	8	63	1561	23.08	0.93		
7.3	13480	99.65	1.26	KF 157	8	72	1370	20.25	1.03		
7.9	12502	92.42	1.35	KA 157	8	82	1209	17.87	1.13		
9.1	10788	79.75	1.57	KAF157	8	92	1071	15.84	1.23	K 77	4
6.5	15273	150.03	1.11	K 157	6	108	914	13.52	1.38	KF 77	4
7.9	12504	122.83	1.35	KF 157	6	118	836	12.36	1.12	KA 77	4
9.7	10144	99.65	1.67	KA 157	6	135	731	10.81	1.27	KAF77	4
10	9408	92.42	1.80	KAF157	6	173	572	8.46	1.46		
12	8119	79.75	2.1			202	488	7.22	1.57		
9.7	10147	150.03	1.67	K 157	4	15kW					
12	8308	122.83	2.0	KF 157	4	2.4	53617	614	0.88		
15	6740	99.65	2.5	KA 157	4	2.8	44884	514	1.05	K 187R107	4
16	6251	92.42	2.7	KAF157	4	3.3	39208	449	1.20	KA 187R107	4
11	9127	134.94	1.34			4.0	31873	365	1.47		
12	8295	122.60	1.47	K 127	4	5.4	23403	268	2.0		
13	7449	110.13	1.64	KF 127	4	4.7	27332	313	1.10		
16	6049	89.43	2.0	KA 127	4	5.3	23839	273	1.26		
18	5581	82.52	2.2	KAF127	4	5.8	21831	250	1.38	K 167R107	4
21	4799	70.95	2.5			6.7	19037	218	1.58	KA 167R107	4
13	7496	110.83	1.00	K 107	4	7.2	17727	203	1.70		
15	6719	99.34	1.12	KF 107	4	7.9	16155	185	1.86		
16	6066	89.68	1.24	KA 107	4	9.0	14234	163	2.1		
18	5510	81.46	1.36	KAF107	4	6.2	20696	237	0.82		
						7.0	18338	210	0.92	K 157R107	4
						7.9	16068	184	1.05	KF 157R107	4
						9.4	13535	155	1.25	KA 157R107	4
						12	11003	126	1.54	KAF157R107	4
						13	9606	110	1.76		

造型参数表
Selection Table

输出转速	输出扭矩	传动比	使用系数	机型号	极数	输出转速	输出扭矩	传动比	使用系数	机型号	极数
Output speed	Output torque	Ratio	Service factor	Type	Pole	Output speed	Output torque	Ratio	Service factor	Type	Pole
r/min	Nm	i	f _B	Type	p	r/min	Nm	i	f _B	Type	p
15kW											
5.4	25096	180.78	1.87	K 187	6	2.9	54981	514	0.85		
6.0	22285	160.53	2.1	KA 187	6	3.3	48028	449	0.98	K 187R107	4
7.2	18793	135.38	1.60	K 167	6	4.0	39043	365	1.20	KA 187R107	4
8.8	15324	110.39	1.96	KA 167	6	5.5	28667	268	1.64		
						6.5	24281	227	1.9		
8.9	15166	164.44	1.12	K 167	4	4.7	33481	313	0.90		
11	12486	135.38	1.36	KA 167	4	5.4	29202	273	1.03		
7.9	16990	122.39	1.00	K 157	6	5.9	26742	250	1.12		
9.7	13833	99.65	1.22	KF 157	6	6.7	23319	218	1.29	K 167R107	4
10	12830	92.42	1.32	KA 157	6	7.2	21714	203	1.39	KA 167R107	4
12	11071	79.75	1.53	KAF157	6	7.9	19789	185	1.52		
14	9770	70.35	1.73			9.0	17436	163	1.73		
						11	14868	139	2.0		
						12	12943	121	2.3		
9.7	13837	150.03	1.22	K 157	4	8.0	19682	184	0.86	K 157R107	4
12	11329	122.83	1.49	KF 157	4	9.5	16580	155	1.02	KF 157R107	4
15	9191	99.65	1.84	KA 157	4	12	13478	126	1.26	KA 157R107	4
16	8524	92.42	2.0	KAF157	4	13	11766	110	1.44	KAF157R107	4
18	7355	79.75	2.3								
11	12445	134.94	0.97			5.4	30951	180.78	1.52		
12	11307	122.60	1.08			6.0	27484	160.53	1.71	K 187	6
13	10157	110.13	1.20	K 127	4	6.7	24745	144.53	1.9	KA 187	6
16	8248	89.43	1.48	KF 127	4	7.4	22317	130.35	2.1		
18	7611	82.52	1.61	KA 127	4	8.1	20424	180.78	2.3		
21	6544	70.95	1.87	KAF127	4	9.2	18136	160.53	2.6	K 187	4
23	5774	62.60	2.1			10	16328	144.53	2.9	KA 187	4
27	4987	54.07	2.5			11	14726	130.35	3.2		
31	4410	47.82	2.8								
16	8271	89.68	0.91			11	15195	134.5	1.98	K 167	4
18	7513	81.46	1.00			13	12471	110.39	2.4	KA 167	4
20	6665	72.27	1.13			17	9851	87.20	3.1		
22	6048	65.58	1.24			10	17061	99.65	0.99	K 157	6
26	5199	56.37	1.45	K 107	4	11	15823	92.42	1.08	KF 157	6
30	4538	49.2	1.62	KF 107	4	12	13654	79.75	1.24	KA 157	6
35	3850	41.74	1.80	KA 107	4	14	12050	70.38	1.4	KAF157	6
40	3365	36.48	2.0	KAF107	4	12	13827	122.39	1.22		
45	2972	32.22	2.2			15	11258	99.65	1.50		
47	2844	30.84	2.3			16	10441	92.42	1.62	K 157	4
51	2637	28.59	2.6			18	9010	79.75	1.88	KF 157	4
30	4421	47.93	0.91			21	7951	70.38	2.1	KA 157	4
35	3862	41.87	1.05			24	6894	61.02	2.5	KAF157	4
38	3532	38.3	1.14	K 97	4	27	6133	54.29	2.8		
43	3157	34.23	1.28	KF 97	4	31	5286	46.79	3.2		
47	2843	30.82	1.42	KA 97	4	39	4295	38.02	3.9		
52	2574	27.91	1.57	KAF97	4	13	12442	110.13	0.98		
59	2283	24.75	1.77			16	10103	89.43	1.21		
65	2063	22.37	1.96			18	9323	82.52	1.31		
77	1749	18.96	2.3			21	8016	70.95	1.52	K 127	4
88	1527	16.56	2.6			23	7072	62.60	1.73	KF 127	4
47	2895	31.39	0.88			27	6109	54.07	2.0	KA 127	4
52	2571	27.88	0.99			31	5403	47.82	2.3	KAF127	4
59	2298	24.92	1.10			37	4540	40.19	2.7		
65	2067	22.41	1.23			41	4121	36.48	3.0		
75	1794	19.45	1.37	K 87	4	47	3544	31.36	3.4		
84	1607	17.42	1.41	KF 87	4	53	3127	27.67	3.9		
92	1471	15.95	1.48	KA 87	4	20	8165	72.27	0.92		
101	1333	14.45	1.5	KAF87	4	22	7409	65.58	1.01	K 107	4
116	1158	12.56	1.53			26	6368	56.37	1.18	KF 107	4
131	1027	11.13	1.58			30	5558	49.2	1.35	KA 107	4
147	919	9.96	1.73			35	4716	41.74	1.47	KAF107	4
177	763	8.27	1.84			40	4121	36.48	1.64		
203	663	7.19	2.2								

造型参数表
Selection Table

输出转速 Output speed r/min						输出转速 Output speed r/min					
输出扭矩 Output torque Nm						输出扭矩 Output torque Nm					
传动比 Ratio i						传动比 Ratio i					
使用系数 Service factor f _b						使用系数 Service factor f _b					
机 型 号 Type	极 数 Pole	机 型 号 Type	极 数 Pole	机 型 号 Type	极 数 Pole	机 型 号 Type	极 数 Pole	机 型 号 Type	极 数 Pole	机 型 号 Type	极 数 Pole
p		p		p		p		p		p	
18.5kW											
46	3640	32.22	1.86	K 107 KF 107 KA 107 KAF107	4	9.7	20289	99.65	0.83	K 157	6
48	3484	30.84	1.88			11	18817	92.42	0.90	KF 157	6
51	3230	28.59	2.1			12	16237	79.75	1.04	KA 157	6
57	2931	25.94	2.3			14	14330	70.38	1.18	KAF157	6
66	2519	22.30	2.7			16	12424	61.02	1.36		
76	2199	19.46	3.1								
89	1865	16.51	3.6								
22kW											
35	4730	41.87	0.85	K 97 KF 97 KA 97 KAF97	4	12	16502	122.83	1.03		
38	4356	38.3	0.92			15	13388	99.65	1.26		
40	4138	34.23	0.97			16	12417	92.42	1.36		
48	3482	30.82	1.16			18	10714	79.75	1.58	K 157	4
53	3153	27.91	1.28			21	9456	70.38	1.79	KF 157	4
59	2796	24.75	1.45			24	8198	61.02	2.1	KA 157	4
66	2527	22.37	1.60			27	7294	54.29	2.3	KAF157	4
78	2142	18.96	1.9			31	6286	46.79	2.7		
89	1871	16.56	2.2			39	5108	38.02	3.3		
106	1565	13.85	2.6								
123	1355	11.99	2.7								
59	2815	24.92	0.83	K 87 KF 87 KA 87 KAF87	4	16	12015	89.43	1.02		
66	2532	22.41	0.85			18	11087	82.52	1.10		
76	2197	19.45	0.98			21	9532	70.95	1.28		
84	1968	17.42	1.05			23	8410	62.60	1.45		
102	1633	14.45	1.12			27	7264	54.07	1.68	K 127	4
117	1419	12.56	1.21			31	6425	47.82	1.90	KF 127	4
132	1257	11.13	1.25			37	5400	40.19	2.3	KA 127	4
148	1125	9.96	1.32			40	4901	36.48	2.5	KAF127	4
178	934	8.27	1.41			47	4215	31.36	2.9		
204	812	7.19	1.50			53	3719	27.67	3.3		
						61	3212	23.90	3.8		
						70	2841	21.14	4.3		
22kW											
3.3	57114	449	0.82	K 187R107 KF 187R107 KA 187R107 KAF187	4	26	7573	56.37	0.99		
4.0	46429	365	1.01			30	6610	49.20	1.11		
5.5	34091	268	1.38			35	5608	41.74	1.23		
6.5	28875	227	1.63			40	4901	36.48	1.38		
7.4	25313	199	1.86			46	4329	32.22	1.56		
8.8	21370	168	2.2			48	4143	30.84	1.54	K 107	4
5.4	34727	273	0.87			51	3841	28.59	1.76	KF 107	4
5.9	31801	250	0.95			57	3485	25.94	1.94	KA 107	4
6.7	27730	218	1.08	K 167R107 KF 167R107 KA 167R107 KAF167	4	66	2996	22.30	2.2	KAF107	4
7.2	25822	203	1.16			76	2614	19.46	2.3		
7.9	23533	185	1.28			89	2218	16.51	2.6		
9.0	20734	163	1.45			102	1939	14.43	2.6		
11	17681	139	1.70			109	1815	13.51	2.9		
12	15392	121	2.0			125	1584	11.79	3.0		
9.5	19717	155	0.86			147	1343	10	3.3		
12	16028	126	1.06								
13	13992	110	1.21	K 157R107 KF 157R107 KA 157R107 KAF157	4	48	4141	30.82	0.98		
5.4	36807	180.78	1.28			53	3750	27.91	1.08		
6.0	32684	160.53	1.44			59	3325	24.75	1.22		
6.7	29427	144.53	1.60			66	3005	22.37	1.34	K 97	4
7.4	26540	130.35	1.77			78	2547	18.96	1.59	KF 97	4
8.6	23044	113.18	2.0			89	2225	16.56	1.82	KA 97	4
8.1	24288	180.78	1.94			106	1861	13.85	1.87	KAF97	4
9.2	21567	160.53	2.2			123	1611	11.99	2.1		
10	19418	144.53	2.4	K 187 KF 187 KA 187 KAF187	4	137	1439	10.71	2.2		
11	17512	130.35	2.7			164	1202	8.95	2.3		
11	18070	134.5	1.66			76	2613	19.45	0.83		
13	14831	110.39	2.0			84	2340	17.42	0.88		
17	11715	87.20	2.6			102	1941	14.45	0.94	K 87	4
19	10460	77.86	2.9			117	1687	12.56	1.02	KF 87	4
						132	1495	11.13	1.05	KA 87	4
						148	1338	9.96	1.11	KAF87	4
						178	1111	8.27	1.18		
						204	966	7.19	1.27		

K


造型参数表
 Selection Table

输出转速 Output speed r/min						输出扭矩 Output torque Nm						传动比 Ratio i						使用系数 Service factor f_B						机型号 Type						极数 Pole																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
30kW						37kW																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
5.5	49099	268	0.96	K	187R107	4	5.5	56947	268	0.83	K	187R107	4	6.5	41587	227	1.13	KA	187R107	4	6.5	48235	227	0.97	K	187R107	4	7.4	36458	199	1.29	KA	187R107	4	7.4	42285	199	1.11	KA	187R107	4	8.8	30778	168	1.5				8.8	35698	168	1.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
6.7	39938	218	0.75				8.0	39310	185	0.77				9.1	34635	163	0.87	K	167R107	4	9.1	34635	163	0.87	K	167R107	4	7.9	33893	185	0.89				11	29536	139	1.02	KA	167R107	4	11	25465	139	1.18	KA	167R107	4	12	22168	121	1.36				12	25711	121	1.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
8.1	33120	180.78	1.42				8.2	40572	180.78	1.16				8.9	37268	166.06	1.26				10	32436	144.53	1.45	K	187	4	10	32436	144.53	1.45	K	187	4	8.9	30423	166.06	1.54				11	29395	130.98	1.60	KA	187	4	11	23996	130.98	1.96	KA	187	4	13	20735	113.18	2.3				13	25400	113.18	1.85				14	23046	102.69	2.0				14	18813	102.69	2.5				17	19853	88.46	2.4				17	16206	88.46	2.9																																																																																																																																																																																																																																																															
13	20048	109.43	1.50				14	24559	109.43	1.22				17	19646	87.54	1.53				19	17828	78.44	1.69	K	167	4	19	17828	78.44	1.69	K	167	4	17	15975	87.20	1.88	K	167	4	22	15301	68.18	2.0	KA	167	4	22	14554	79.44	2.1	KA	167	4	24	12427	67.83	2.4				24	13582	60.52	2.2				24	9592	42.74	3.1				24	11088	60.52	2.7																																																																																																																																																																																																																																																																													
15	18256	99.65	0.93				16	20741	92.42	0.82				19	17898	79.75	0.95				21	15795	70.38	1.07	K	157	4	21	15795	70.38	1.07	K	157	4	16	16932	92.42	1.00				24	13694	61.02	1.24	KF	157	4	18	14611	79.75	1.16				27	12184	54.29	1.39	KA	157	4	21	12894	70.38	1.31	K	157	4	27	9946	54.29	1.70	KA	157	4	31	8572	46.79	1.97	KAF157	4	4	39	6965	38.02	2.4				47	5734	31.30	3.0				47	7025	31.30	2.4																																																																																																																																																																																																																																																								
21	12998	70.95	0.94				24	14049	62.60	0.87				27	12135	54.07	1.01				31	10732	47.82	1.14				37	9020	40.19	1.35				41	8187	36.48	1.49				47	7040	31.36	1.74	K	127	4	23	11469	62.60	1.07	K	127	4	37	7363	40.19	1.66	KA	127	4	40	6683	36.48	1.83	KAF127	4	4	47	5747	31.36	2.1				53	6212	27.67	1.97	KF	127	4	53	5071	27.67	2.4				62	5366	23.90	2.3	KA	127	4	61	4380	23.90	2.8				70	4747	21.14	2.6	KAF127	4	4	83	3988	17.77	2.8				103	3220	14.35	3.1				116	2870	12.78	3.1				138	2410	10.74	3.5				171	1948	8.68	3.5				24	14049	62.60	0.87				27	12135	54.07	1.01				31	10732	47.82	1.14				37	9020	40.19	1.35				41	8187	36.48	1.49				47	7040	31.36	1.74	K	127	4	51	5238	28.59	1.29				57	5822	25.94	1.16				66	5005	22.3	1.33	K	107	4	55	4752	25.94	1.42	K	107	4	66	4085	22.30	1.63	KF	107	4	76	3565	19.46	1.66	KA	107	4	89	3025	16.51	1.87	KAF107	4	4	102	2644	14.43	1.90				90	2475	13.51	2.15				109	2160	11.79	2.19				125	1832	10.00	2.39				147	1601	8.74	2.45				148	2244	10.00	1.82				168	4534	24.75	0.89				169	1961	8.74	1.95				59	4098	22.37	0.99				89	3474	18.96	1.16	K	97	4	89	3034	16.56	1.33	KF	97	4	106	2537	13.85	1.59	KA	97	4	123	2197	11.99	1.66	KAF97	4	4	137	1962	10.71	1.37				164	1640	8.95	1.52				169	1961	8.74	1.95			


 齿型参数表
Selection Table

输出转速	输出扭矩	传动比	使用系数	机 型 号	极 数	输出转速	输出扭矩	传动比	使用系数	机 型 号	极 数
Output speed	Output torque	Ratio	Service factor	Type	Pole	Output speed	Output torque	Ratio	Service factor	Type	Pole
r/min	Nm	i	f _b	Type	p	r/min	Nm	i	f _b	Type	p
45kW											
6.5	58664	227	0.80	K 187R107	4	17	29204	87.54	1.03		
7.4	51428	199	0.91	KA 187R107	4	19	25974	77.86	1.16		
8.8	43416	168	1.08			22	22745	68.18	1.32	K 167	4
						24	20263	60.74	1.48	KA 167	4
11	35922	139	0.84	K 167R107	4	29	17207	51.58	1.75		
12	31270	121	0.96	KA 167R107	4	35	14258	42.74	2.1		
						41	12170	36.48	2.5		
8.2	49344	180.78	0.95								
8.9	45326	166.06	1.04			24	20357	61.02	0.83		
10	39449	144.53	1.19			27	18111	54.29	0.93		
11	35751	130.98	1.31	K 187	4	32	15609	46.79	1.08		
13	30892	113.18	1.52	KA 187	4	39	12684	38.02	1.33		
14	28029	102.69	1.68			47	10442	31.30	1.62	K 157	4
17	24145	88.46	1.9			54	9214	27.62	1.84	KF 157	4
20	20291	74.34	2.3			62	7990	23.95	2.1	KA 157	4
						69	7109	21.31	2.4	KAF157	4
14	29869	109.43	1.01			81	6128	18.37	2.8		
17	23894	87.54	1.26			99	4977	14.92	3.4		
19	21683	79.44	1.42	K 167	4	117	4220	12.65	3.8		
22	18610	68.18	1.62	KA 167	4						
24	16519	60.52	1.82			37	13408	40.19	0.91		
29	14079	51.58	2.1			47	10465	31.36	1.17		
35	11666	42.74	2.6			53	9234	27.67	1.32		
						62	7976	23.90	1.53	K 127	4
21	19210	70.38	0.88			70	7056	21.14	1.73	KF 127	4
24	16655	61.02	1.02			83	5928	17.77	2.06	KA 127	4
27	14818	54.29	1.14			103	4787	14.35	2.38	KAF127	4
32	12771	46.79	1.32	K 157	4	116	4267	12.78	1.88		
39	10378	38.02	1.63	KF 157	4	138	3583	10.74	2.1		
47	8543	31.30	2.0	KA 157	4	171	2896	8.68	2.3		
54	7539	27.62	2.2	KAF157	4						
62	6537	23.95	2.6								
69	5817	21.31	2.9								
81	5014	18.37	3.4								
31	13052	47.82	0.94			11	59298	130.35	0.79		
37	10970	40.19	1.11			13	52224	114.80	0.90		
41	9957	36.48	1.23			14	47016	103.35	1.00	K 187	4
47	8562	31.36	1.43			17	40242	88.46	1.17	KA 187	4
53	7555	27.67	1.62	K 127	4	20	33818	74.34	1.39		
62	6526	23.90	1.87	KF 127	4	23	29283	64.37	1.61		
70	5773	21.14	2.1	KA 127	4	28	24402	53.64	1.9		
83	4850	17.77	2.3	KAF127	4	32	20803	45.73	2.3		
103	3917	14.35	2.5								
116	3491	12.78	2.6			19	35420	77.86	0.85		
138	2931	10.74	2.8			22	30857	67.83	0.97		
171	2369	8.68	2.9			24	27531	60.52	1.09		
						29	23496	51.65	1.28		
52	7804	28.59	0.87			34	19598	43.08	1.53	K 167	4
57	7080	25.94	0.96			41	16595	36.48	1.81	KA 167	4
66	6087	22.30	1.10			46	14616	32.13	2.1		
76	5312	19.46	1.11	K 107	4	52	13042	28.67	2.3		
90	4506	16.51	1.26	KF 107	4	61	11114	24.43	2.7		
103	3939	14.43	1.44	KA 107	4						
110	3688	13.51	1.47	KAF107	4	39	17296	38.02	0.98		
126	3218	11.79	1.55			47	14239	31.30	1.19		
148	2729	10.00	1.60			54	12565	27.62	1.35	K 157	4
169	2386	8.74	1.64			62	10895	23.95	1.55	KF 157	4
						69	9694	21.31	1.75	KA 157	4
						81	8357	18.37	2.0	KAF157	4
						99	6787	14.92	2.5		
						117	5755	12.65	2.9		
55kW											
10	45904	145.33	1.02			47	14271	31.36	0.86		
11	41371	130.98	1.14			53	12592	27.67	0.97		
13	36261	114.80	1.30	K 187	4	62	10877	23.90	1.12	K 127	4
14	32436	102.69	1.45	KA 187	4	70	9621	21.14	1.27	KF 127	4
17	29511	88.46	1.59			83	8084	17.77	1.36	KA 127	4
20	24800	74.34	1.90			103	6528	14.35	1.51	KAF127	4
23	21474	64.37	2.19			114	5900	12.78	1.54		
						138	4886	10.74	1.72		
						171	3949	8.68	1.74		

K

鑫劲参数表
 Selection Table

Mamax Permissible torque	输出转速 Output speed	传动比 Ratio	机 型 号 Type	功 率 Power	Mamax Permissible torque	输出转速 Output speed	传动比 Ratio	机 型 号 Type	功 率 Power
Nm	r/min	i	Type	kW/4p	Nm	r/min	i	Type	kW/4p
200	5.0 5.2 5.9 6.8	279 267 234 205	K 37R17 KF 37R17 KA 37R17 KAF37R17	0.18	1550	1.0 1.1 1.3 1.5 1.7 2.0 2.2 2.5 2.9 3.2 3.9	1388 1218 1053 924 815 709 622 552 485 428 358	K 77R37 KF 77R37 KA 77R37 KAF77R37	0.25 0.37 0.55
400	2.5 2.8 3.3 3.7 4.3 4.8 5.6 6.3 7.2	552 495 416 375 326 289 250 219 193	K 47R37 KF 47R37 KA 47R37 KAF47R37	0.18 0.25 0.37	2700	0.34 0.39 0.45 0.51 0.59 0.67 0.75 0.84 0.98 1.1	4037 3609 3107 2728 2371 2088 1854 1658 1415 1229	K 87R57 KF 87R57 KA 87R57 KAF87R57	0.18 0.25 0.37
600	1.5 1.7 2.0 2.3 2.6 2.9 3.3 3.8 4.4 5.1 5.8 6.5 7.2 8.4 9.9 11	906 806 699 615 544 473 421 362 319 273 240 215 192 166 141 126	K 57R37 KF 57R37 KA 57R37 KAF57R37	0.18 0.25 0.37 0.55	4300	0.23 0.26 0.30 0.34 0.39 0.45 0.51 0.58 0.66 0.75 0.86 0.98 1.1 1.3 1.5 1.6 1.9 2.1 2.4 2.8 3.2 3.6 4.1	6027 5392 4669 4082 3583 3108 2757 2419 2123 1856 1625 1430 1261 1102 957 855 743 651 573 504 437 382 342	K 97R57 KF 97R57 KA 97R57 KAF97R57	0.18 0.25 0.37 0.55
820	1.2 1.3 1.5 1.8 2.0 2.3 2.6 3.0 3.3 3.9 4.3 5.1 5.8 6.4 7.3	1171 1034 903 793 697 613 542 471 420 361 323 272 240 217 191	K 67R37 KF 67R37 KA 67R37 KAF67R37	0.18 0.25 0.37 0.55 0.75	1550	0.59 0.68 0.78 0.92	2370 2050 1772 1514	K 77R37 KF 77R37 KA 77R37 KAF77R37	0.18

表上所配功率均有超载,按实际条件确定的转扭不得大于减速机额定转扭。 The power are all overload in the table. The decided torque according to operating condition should not more than gear units' nominal torque.

K


造型参数表
 Selection Table

Mamax Permissible torque Nm	输出转速 Output speed r/min	传动比 Ratio	机型号 Type	功率 Power kW/4p	Mamax Permissible torque Nm	输出转速 Output speed r/min	传动比 Ratio	机型号 Type	功率 Power kW/4p
4300	4.6 5.4 6.0 7.1	305 258 232 199	K 97R57 KF 97R57 KA 97R57 KAF97R57	3.0 4.0	13000	1.5 1.8 2.0 2.3 2.6 3.0 3.4 2.6 3.8 4.2 4.8	899 790 690 599 539 468 410 536 367 330 290	K 127R77 KF 127R77 KA 127R77 KAF127R77	3.0 4.0 5.5 4.0 5.5 0.55
8000	0.13 0.15 0.17 0.19 0.23 0.25 0.27 0.32 0.37 0.43 0.48 0.56 0.63 0.74 0.83 0.91 1.1 1.2 1.4 1.6 1.8 2.0 2.3 2.7 3.1 3.6 4.1 4.7 5.2 5.9	10528 9391 8211 7167 6097 5582 5065 4299 3757 3236 2869 2504 2203 1869 K 107R77 KF 107R77 KA 107R77 KAF107R77 1150 1015 871 782 686 606 515 455 402 351 307 277 243	0.18 0.25 0.37 0.55 0.75 1.1 1.5 2.2 3.0 4.0 5.5	18000	0.08 0.09 0.10 0.11 0.12 0.14 0.16 0.18 0.27 0.31 0.35 0.40 0.46 0.48 0.60 0.69 0.77 0.83 1.0 1.1 1.3	17679 15729 14721 13097 11368 10114 8718 7734 5074 4514 3974 3516 3047 K 157R97 KF 157R97 KA 157R97 KAF157R97 2026 1802 1680 1365 1229 1093	K 157R97 KF 157R97 KA 157R97 KAF157R97	1.1 1.5 2.2 3.0	
13000	0.08 0.09 0.10 0.11 0.13 0.14 0.16 0.19 0.21 0.24 0.28 0.31 0.37 0.43 0.47 0.55 0.63 0.72 0.79 0.90 1.0 1.2 1.4	17550 16006 14975 12440 10914 9819 8443 7483 6565 5804 5027 4423 3801 KAF127R77 KAF127R77 K 127R77 KF 127R77 KA 127R77 32000	0.18 0.25 0.37 0.55 0.75 0.55	32000	1.5 1.6 1.8 2.1 2.5 2.9 3.3 5.0 4.8 5.6 6.2 7.0 0.07 0.08 0.09 0.11 0.12 0.14 0.16 0.21 0.26 0.29 0.34	942 854 756 661 565 503 433 290 307 260 237 210 19653 17345 14945 13190 11532 10227 8597 6538 5366 4798 4059	K 157R107 KF 157R107 KA 157R107 KAF157R107 K 167R97 KA 167R97	4.0 5.5 7.5 11 15 0.55 0.75 1.1 1.5	

表上所配功率均有超载,按实际条件确定的转扭不得大于减速机额定转扭。

The power are all overload in the table. The decided torque according to operating condition should not more than gear units' nominal torque.

造型参数表
Selection Table



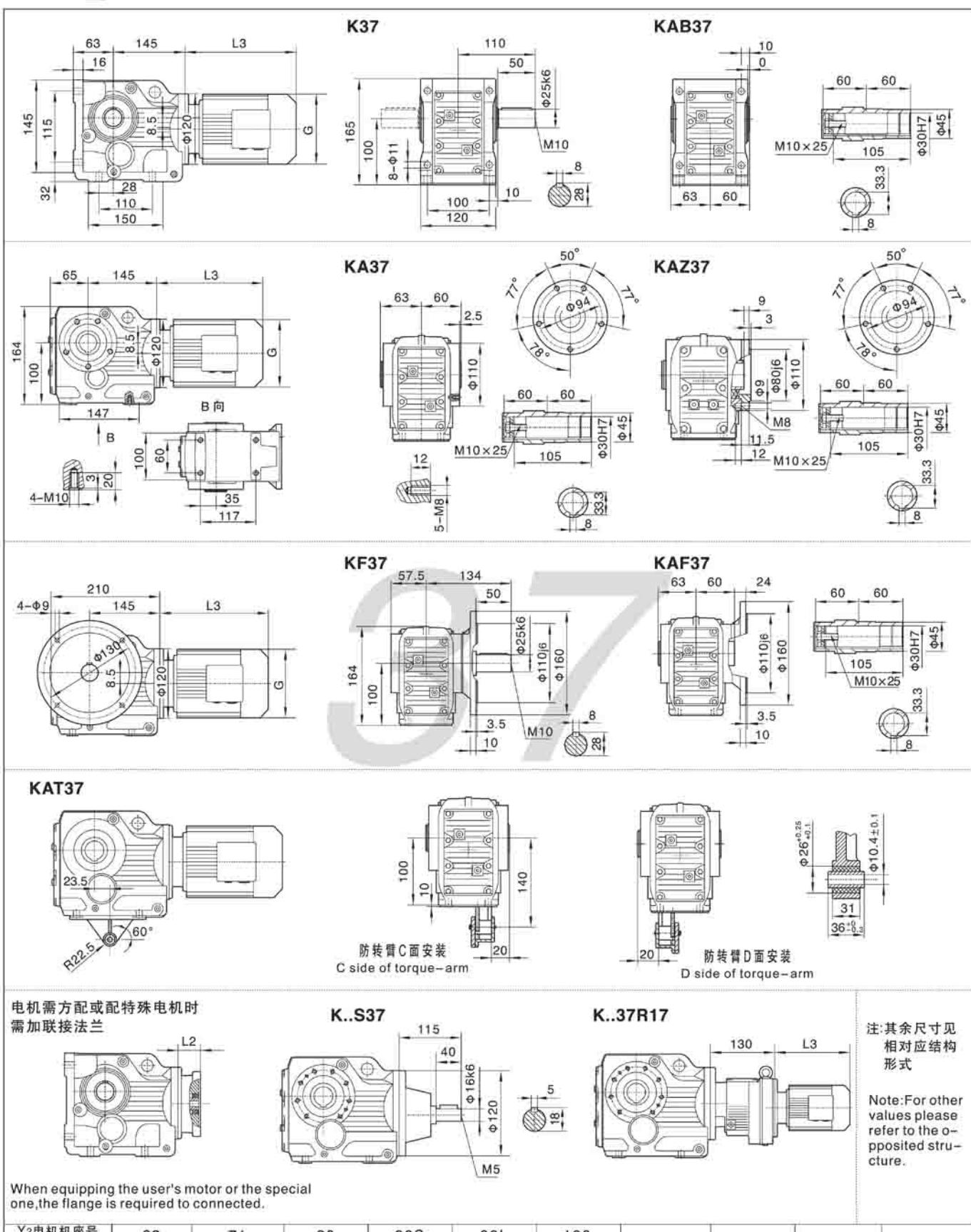
Mamax Permissible torque	输出转速 Output speed	传动比 Ratio	机 型 号 Type	功 率 Power	Mamax Permissible torque	输出转速 Output speed	传动比 Ratio	机 型 号 Type	功 率 Power		
Nm	r/min	i	Type	kW/4p	Nm	r/min	i	Type	kW/4p		
32000	0.42	3359		2.2	50000	2.0	720				
	0.52	2741					2.4	614		15	
	0.63	2252					2.9	514			
	0.65	2174					3.3	449	K 187R107	18.5	
	0.85	1698					4.0	365	KA 187R107	30	
	1.0	1402					5.5	268		37	
	1.1	1291	K 167R97					6.5	227		
	1.3	1101	KA 167R97			5.5		7.4	199		
	1.5	944						8.8	168		45
	1.7	843									
	1.9	757									
	2.6	561				11					
	3.0	479									
	3.4	422				15					
	3.9	367									
	4.7	313				18.5					
	5.4	273									
	5.9	250									
50000	6.7	218	K 167R107								
	7.2	203	KA 167R107		30						
	7.9	185									
	9.0	163			37						
	11	139									
	12	121			45						
	0.04	32625									
	0.05	27165									
	0.06	24353			0.55						
	0.07	19144									
	0.08	16978									
	0.10	14272									
	0.11	13116			0.75						
	0.12	11647									
	0.13	10413									
	0.15	9363			1.1						
	0.17	8126									
	0.19	7333									
0.21	6738			1.5							
0.24	5984										
0.27	5350										
0.30	4810										
0.33	4364	K 187R97		2.2							
0.39	3609	KA 187R97		3							
0.46	3062										
0.56	2519										
0.63	2268			4							
0.69	2054										
0.78	1821			5.5							
0.88	1605										
1.0	1395			7.5							
1.2	1196										
2.0	737			15							
2.4	619										
2.8	524			18.5							

表上所配功率均有超载,按实际条件确定的转扭不得大于减速机额定转扭。 The power are all overload in the table. The decided torque according to operating condition should not more than gear units' nominal torque.

K

外形安装尺寸
Mounting Dimension Sheets-Overview

K

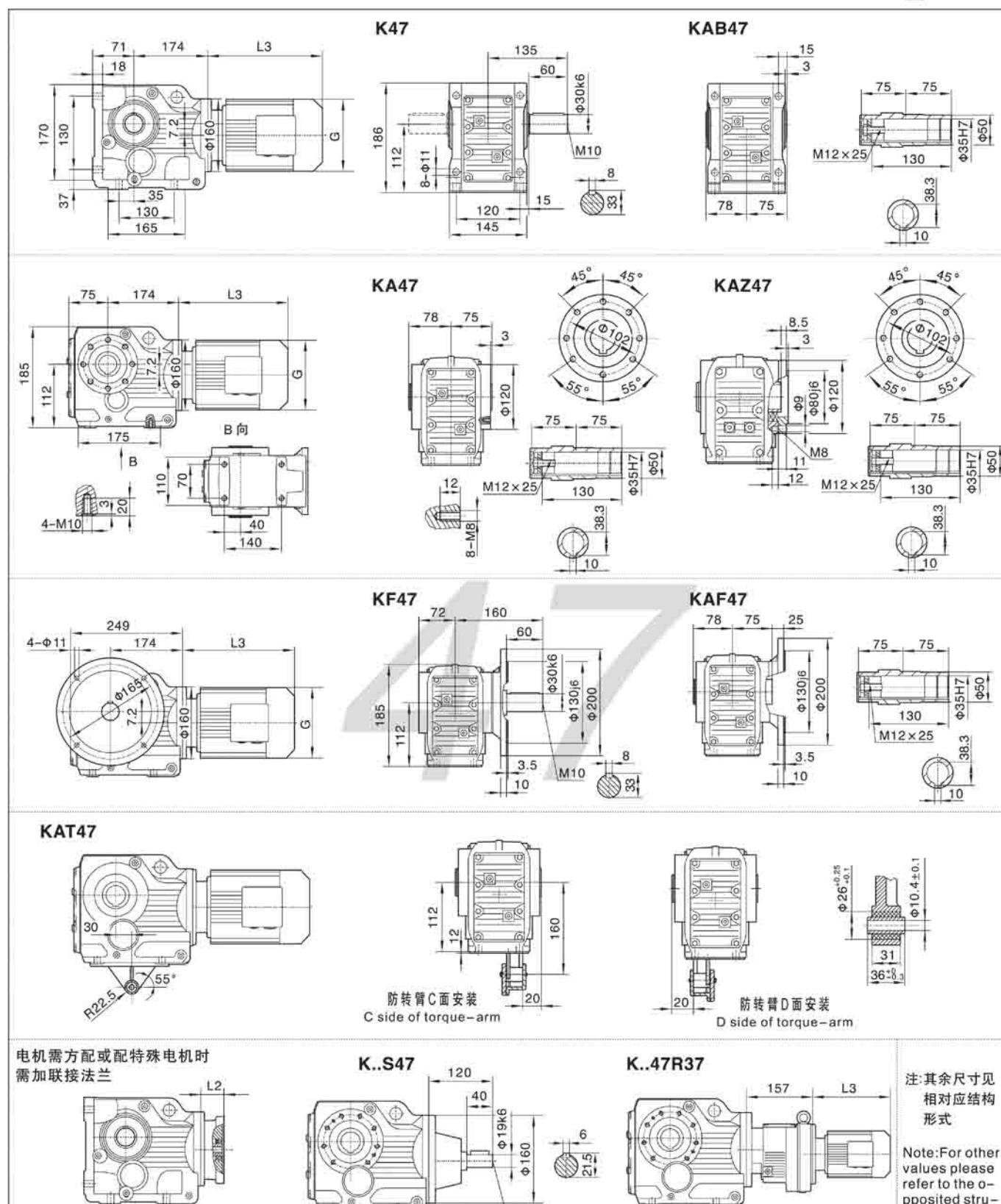


Y2电机机座号 Motor size	63	71	80	90S	90L	100				
功率/4P Power(kW)	0.18	0.25	0.37	0.55	0.75	1.1	1.5	2.2	3.0	
L3	235	245	278	304	328	340				
G	130	145	175	195	195	215				
L2	71	71	71	71	71	93				

注:1.KA、KF、KAF、KAZ壳体为通用件,安装尺寸均可相互参照。2."K.."表示K、KA、KF、KAF、KAZ、KAB。

Note:1.The housings of KA, KF, KAF, KAZ are common parts. The mounting dimensions may consult each other. 2."K.." mean K, KA, KF, KAF, KAZ, KAB.

外形及装尺寸
Mounting Dimension Sheets-over view

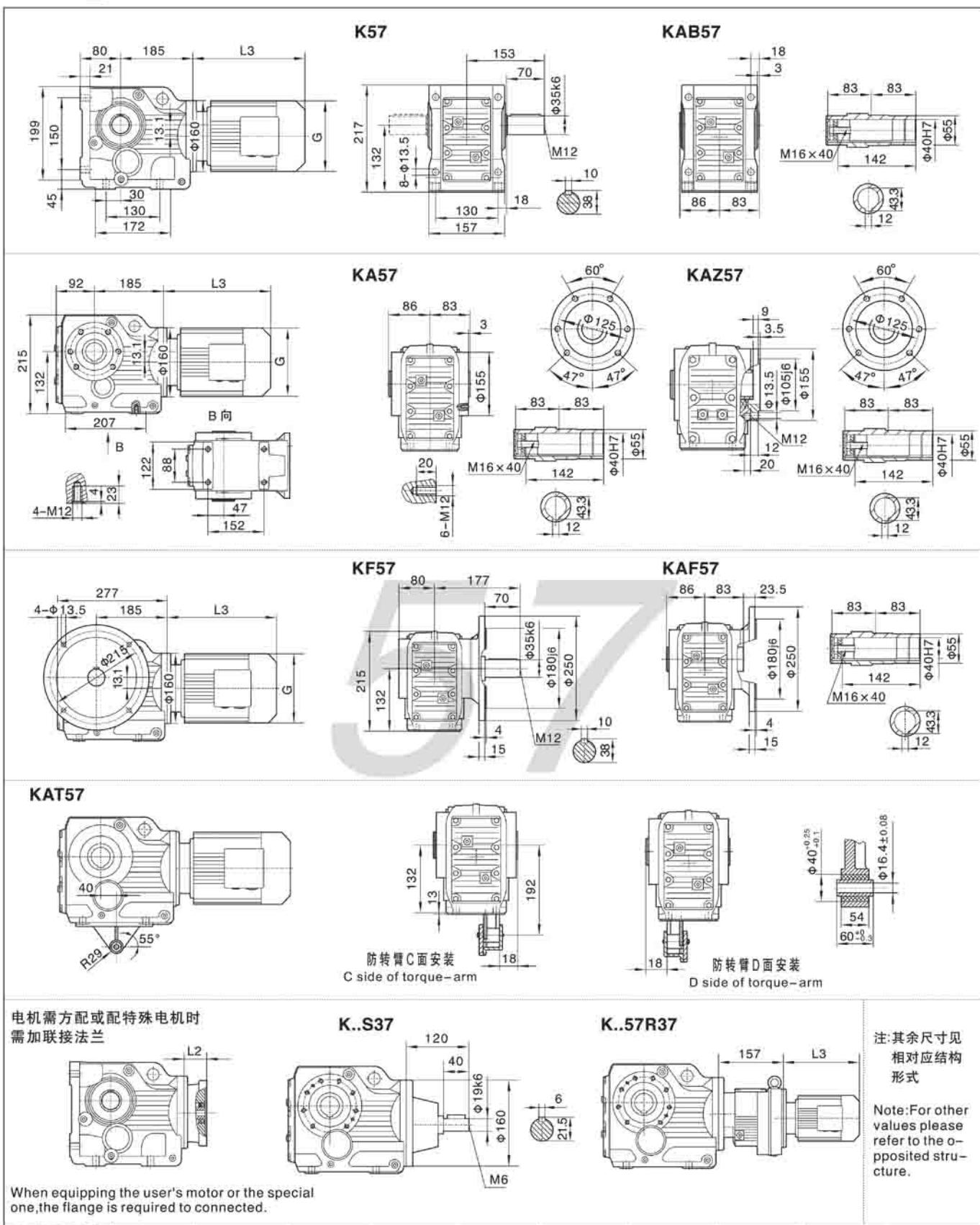


Y2电机机座号 Motor size	63	71	80	90S	90L	100	112M	132S		
功率/4P Power/(kW)	0.18	0.25	0.37	0.55	0.75	1.1	1.5	2.2	3.0	4.0
L3	223	245	278	304	328	350	383	428		
G	130	145	175	195	195	215	240	275		
L2	81	81	81	81	81	93	68	72		

注:1.KA, KF, KAF, KAZ壳体为通用件;安装尺寸均可相互参照。 2."K.."表示K, KA, KF, KAF, KAZ, KAB。

Note:1.The housings of KA, KF, KAF, KAZ are common parts.The mounting dimensions may consult each other. 2."K.."mean K, KA, KF, KAF, KAZ, KAB.

外形安装尺寸
Mounting Dimension Sheets-Overview

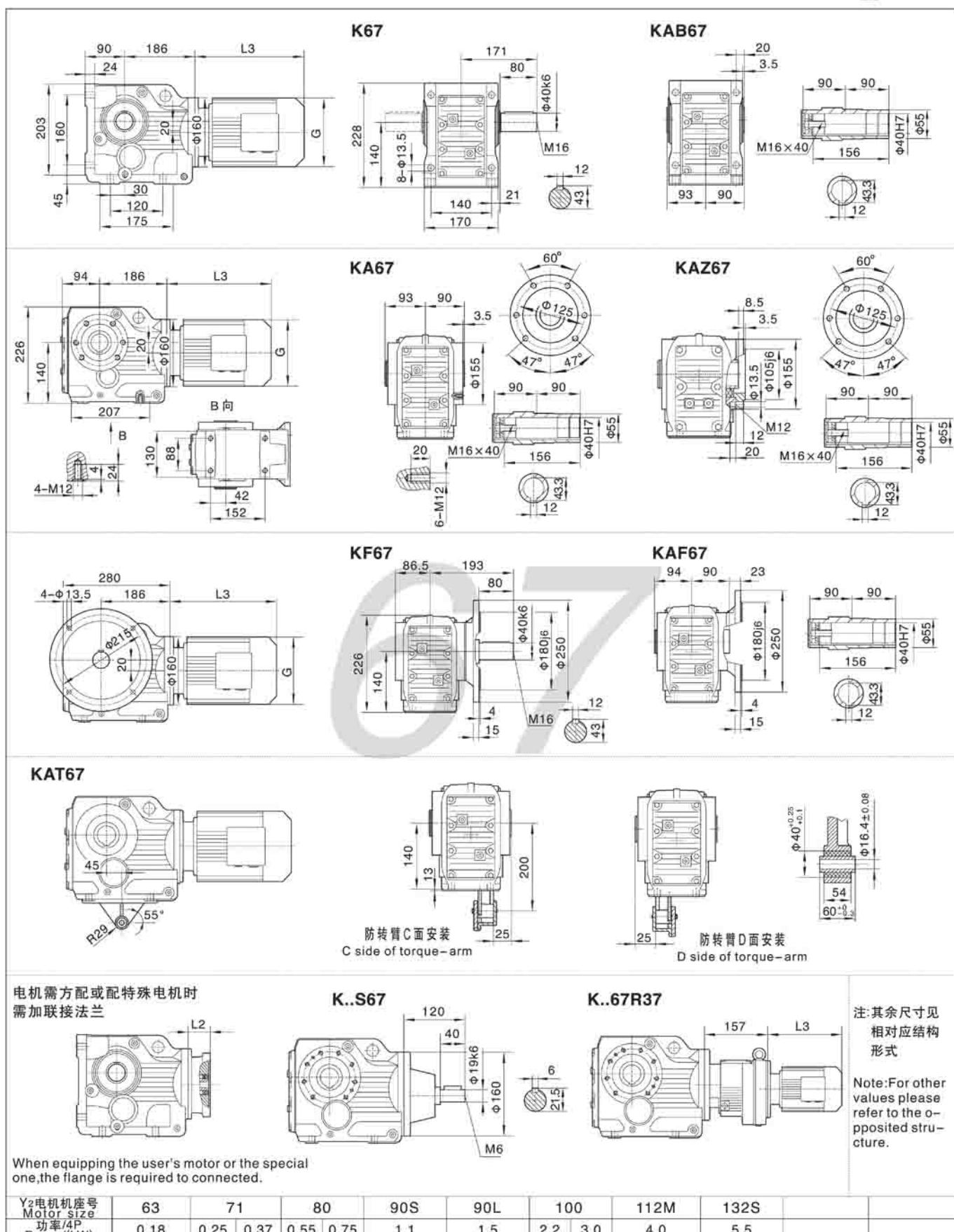


Y2电机机座号 Motor size	63	71	80	90S	90L	100	112M	132S		
功率/4P Power(kW)	0.18	0.25	0.37	0.55	0.75	1.1	1.5	2.2	3.0	4.0
L3	223	245	278	304	328	350	380	425		
G	130	145	175	195	195	215	240	275		
L2	81	81	81	81	81	93	93	101		

注:1.KA, KF, KAF, KAZ壳体为通用件,安装尺寸均可相互参照。 2."K.."表示K, KA, KF, KAF, KAZ, KAB。

Note:1.The housings of KA, KF, KAF, KAZ are common parts.The mounting dimensions may consult each other. 2."K.."mean K, KA, KF, KAF, KAZ, KAB.

外形及装尺寸
Mounting Dimension Sheets-over view

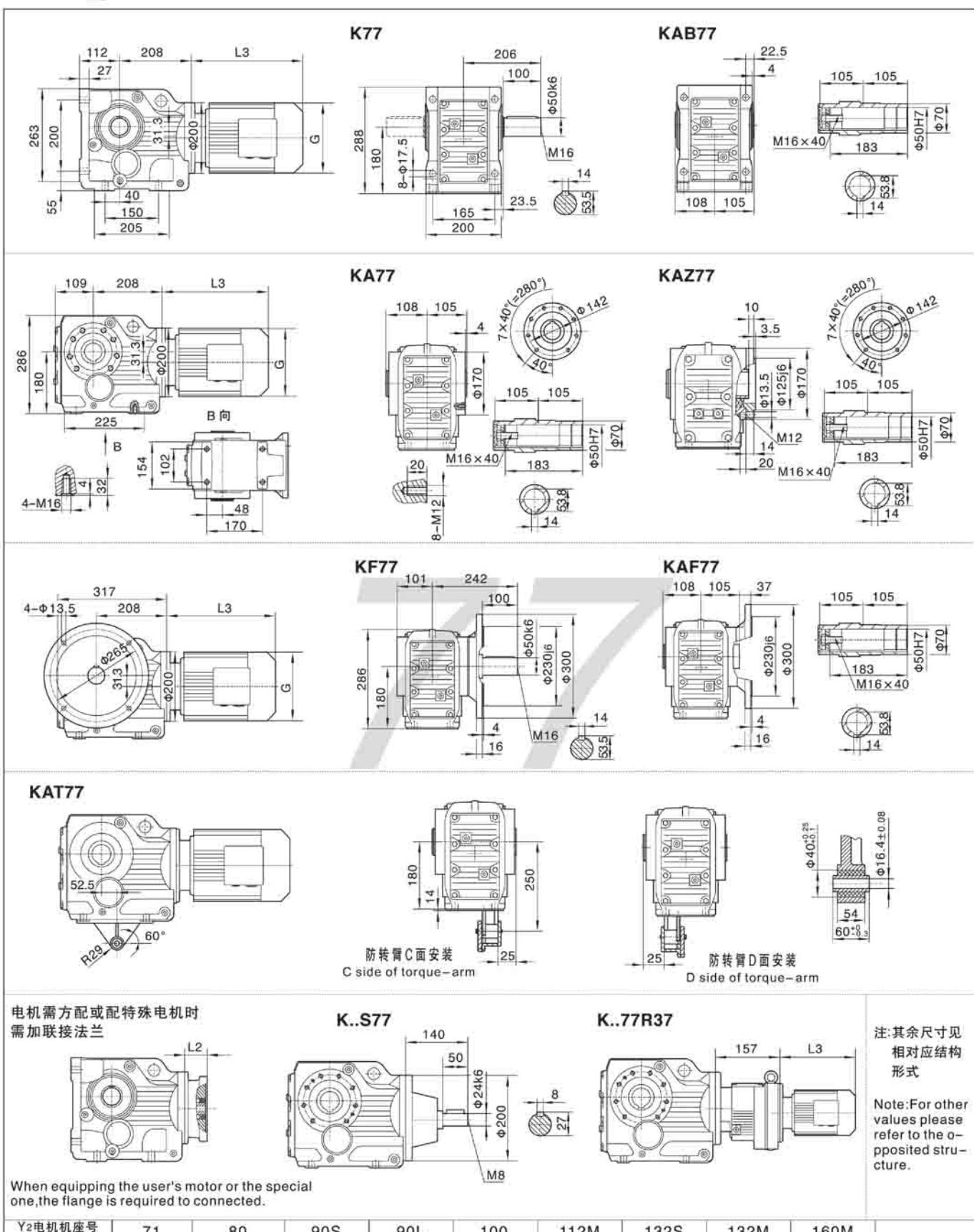


Y2电机机座号 Motor size	63	71	80	90S	90L	100	112M	132S	
功率/(4P) Power/(kW)	0.18	0.25	0.37	0.55	0.75	1.1	1.5	2.2	3.0
L3	223	245	278	304	328	350	380	425	
G	130	145	175	195	195	215	240	275	
L2	81	81	81	81	81	93	93	101	

注:1.KA、KF、KAF、KAZ壳体为通用件,安装尺寸均可相互参照。 2."K.."表示K、KA、KF、KAF、KAZ、KAB。

Note:1.The housings of KA, KF, KAF, KAZ are common parts. The mounting dimensions may consult each other. 2."K.."mean K, KA, KF, KAF, KAZ, KAB.

外形安装尺寸
Mounting Dimension Sheets-Overview



电机需方配或配特殊电机时
需加联接法兰

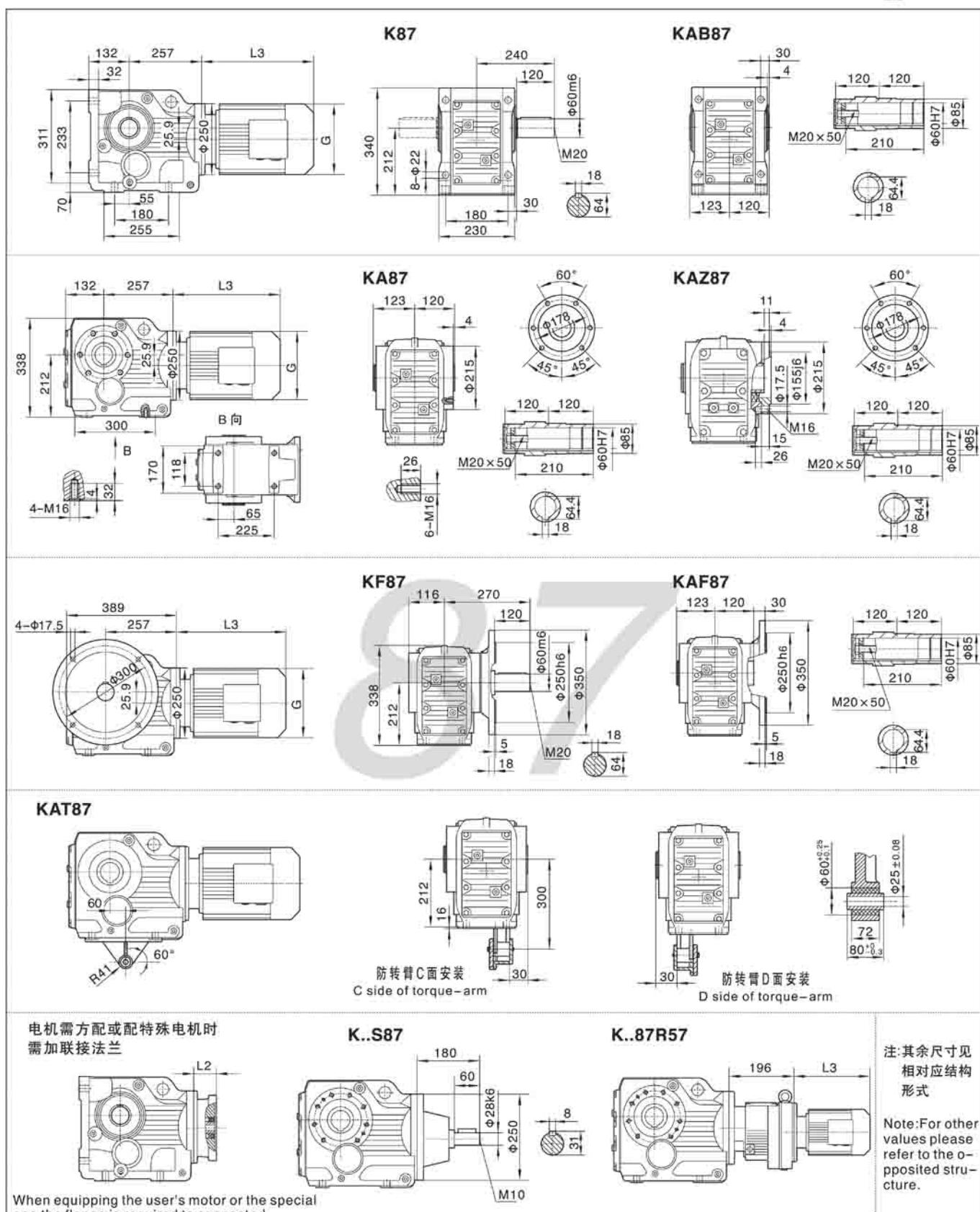
When equipping the user's motor or the special
one, the flange is required to connected.

Y2电机机座号 Motor size	71	80	90S	90L	100	112M	132S	132M	160M	
功率/4P Power(kW)	0.37	0.55	0.75	1.1	1.5	2.2	3.0	4.0	5.5	7.5
L3	233	278	304	328	350	380	425	461	524	
G	145	175	195	195	215	240	275	275	330	
L2	81	81	81	81	93	93	101	101	126	

注:1.KA、KF、KAF、KAZ壳体为通用件,安装尺寸均可相互参照。2."K.."表示K、KA、KF、KAF、KAZ、KAB。

Note:1.The housings of KA, KF, KAF, KAZ are common parts. The mounting dimensions may consult each other. 2."K.."mean K, KA, KF, KAF, KAZ, KAB.

外形及装尺寸
Mounting Dimension Sheets-outer view



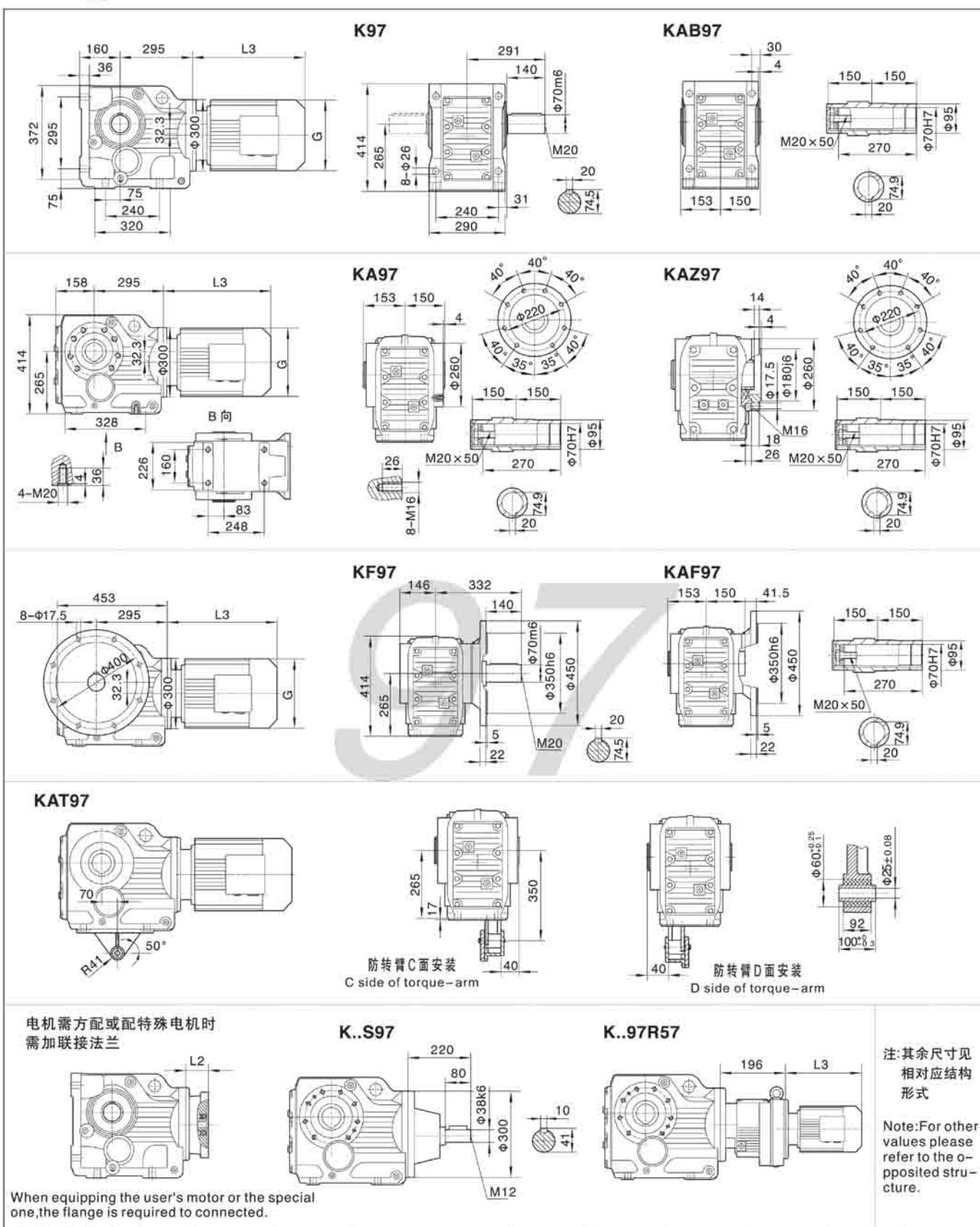
When equipping the user's motor or the special one, the flange is required to connected.

Y2电机机座号 Motor size	80	90S	90L	100	112M	132S	132M	160M	160L	180M	180L
功率/4P Power/(kW)	0.75	1.1	1.5	2.2	3.0	4.0	5.5	7.5	11	15	18.5
L3	246	280	304	350	380	425	461	524	547	583	616
G	175	195	195	215	240	275	275	330	330	380	380
L2	86	86	86	71	71	101	101	126	126	126	126

注:1.KA、KF、KAF、KAZ壳体为通用件,安装尺寸均可相互参照。 2."K.."表示K、KA、KF、KAF、KAZ、KAB。

Note:1.The housings of KA, KF, KAF, KAZ are common parts. The mounting dimensions may consult each other. 2."K.."mean K, KA, KF, KAF, KAZ, KAB.

外形安装尺寸
Mounting Dimension Sheets-Overview



电机需方配或配特殊电机时
需加联接法兰

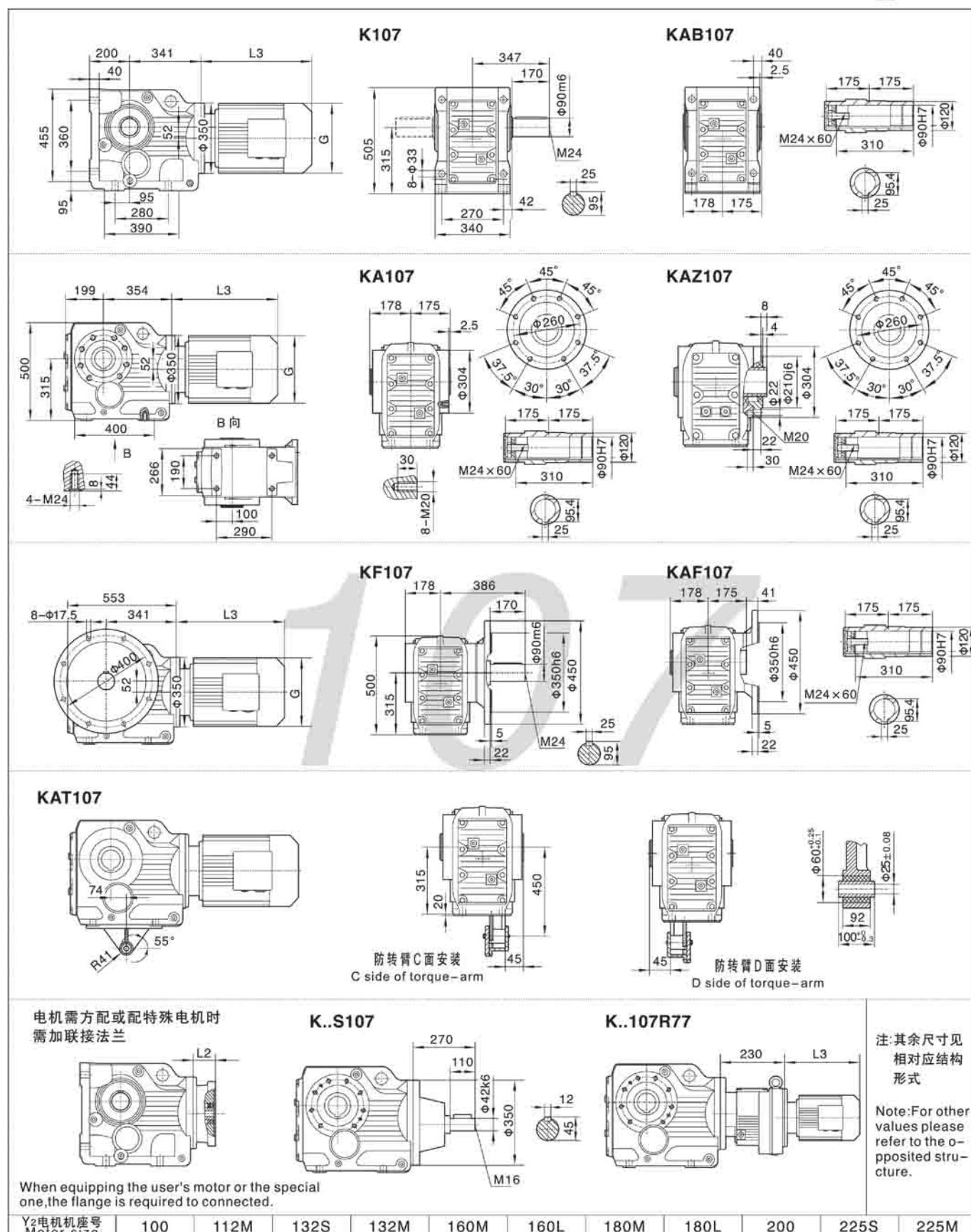
When equipping the user's motor or the special
one, the flange is required to connected.

Y2电机机座号 Motor size	90S	90L	100	112M	132S	132M	160M	160L	180M	180L	200
功率/4P Power(kW)	1.1	1.5	2.2	3.0	4.0	5.5	7.5	11	15	18.5	22
L3	280	304	315	334	425	461	524	547	555	588	652
G	195	195	215	240	275	275	330	330	380	380	420
L2	86	86	101	101	101	101	126	126	126	126	132

注:1.KA, KF, KAF, KAZ壳体为通用件,安装尺寸均可相互参照。2."K.."表示K, KA, KF, KAF, KAZ, KAB。

Note:1.The housings of KA, KF, KAF, KAZ are common parts.The mounting dimensions may consult each other. 2."K.."mean K, KA, KF, KAF, KAZ, KAB.

外形及装尺寸
Mounting Dimension Sheets-outer view



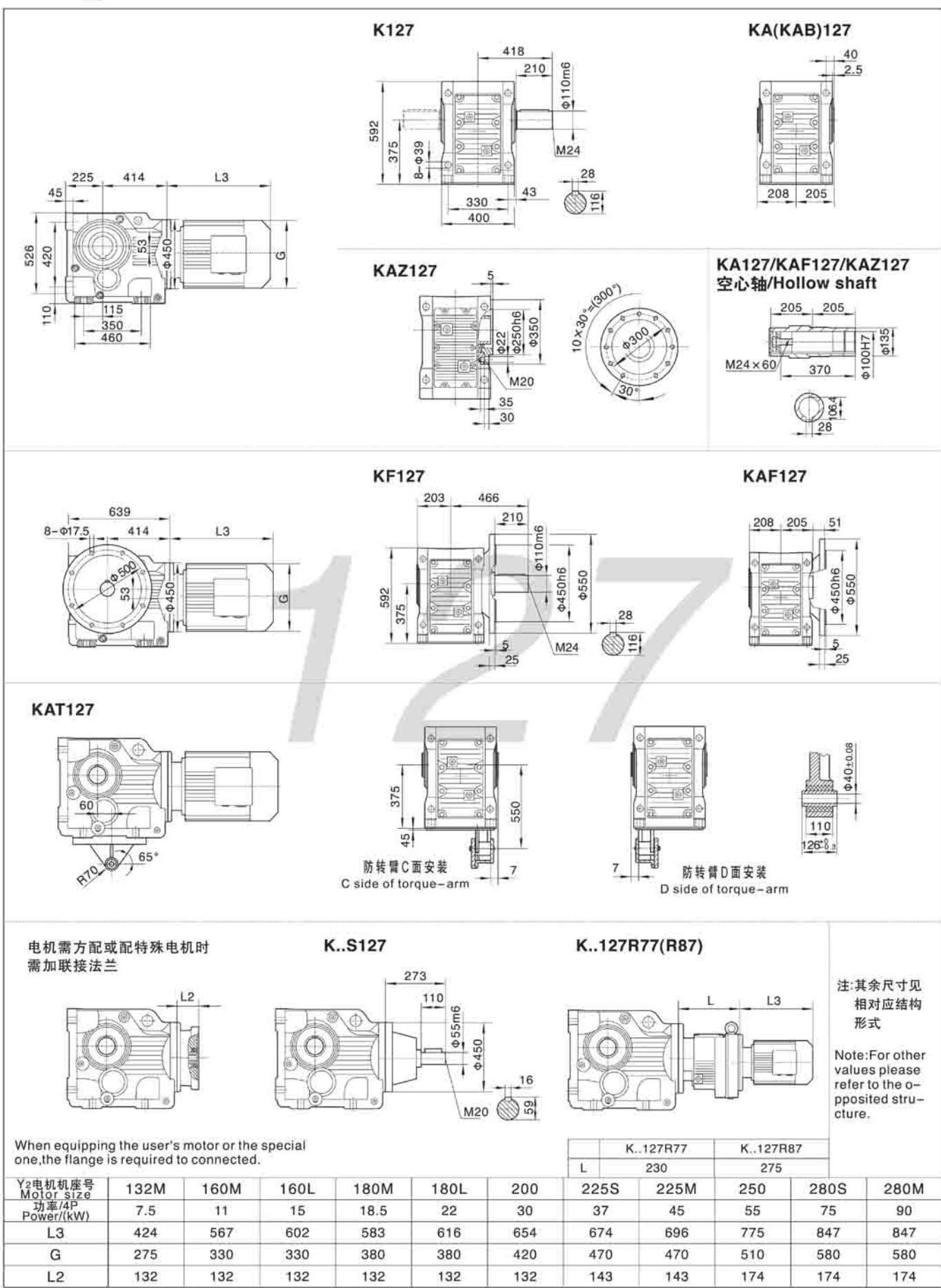
When equipping the user's motor or the special one, the flange is required to connected.

Y2电机机座号 Motor size	100	112M	132S	132M	160M	160L	180M	180L	200	225S	225M
功率/4P Power/(kW)	3.0	4.0	5.5	7.5	11	15	18.5	22	30	37	45
L3	318	334	386	422	504	519	555	588	654	680	702
G	215	240	275	275	330	330	380	380	420	470	470
L2	101	101	101	101	126	126	126	126	132	132	132

注:1.KA, KF, KAF, KAZ壳体为通用件,安装尺寸均可相互参照。 2."K.."表示K, KA, KF, KAF, KAZ, KAB。

Note:1.The housings of KA, KF, KAF, KAZ are common parts.The mounting dimensions may consult each other. 2."K.."mean K, KA, KF, KAF, KAZ, KAB.

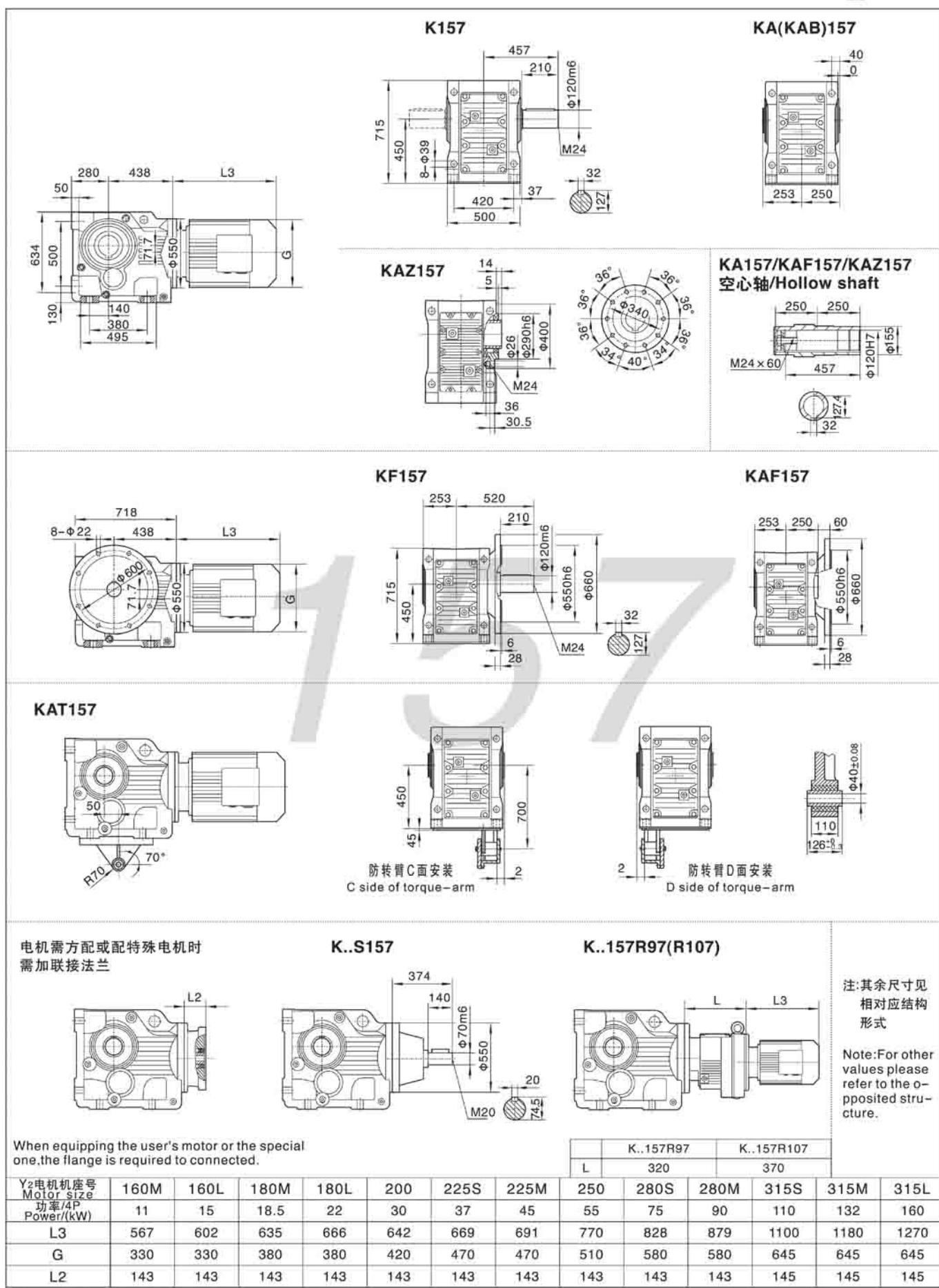
外形安装尺寸
Mounting Dimension Sheets-Overview



注:其余尺寸见
相对应结构
形式

Note:For other
values please
refer to the o-
pposited struc-
ture.

外形及装尺寸
Mounting Dimension Sheets-over view



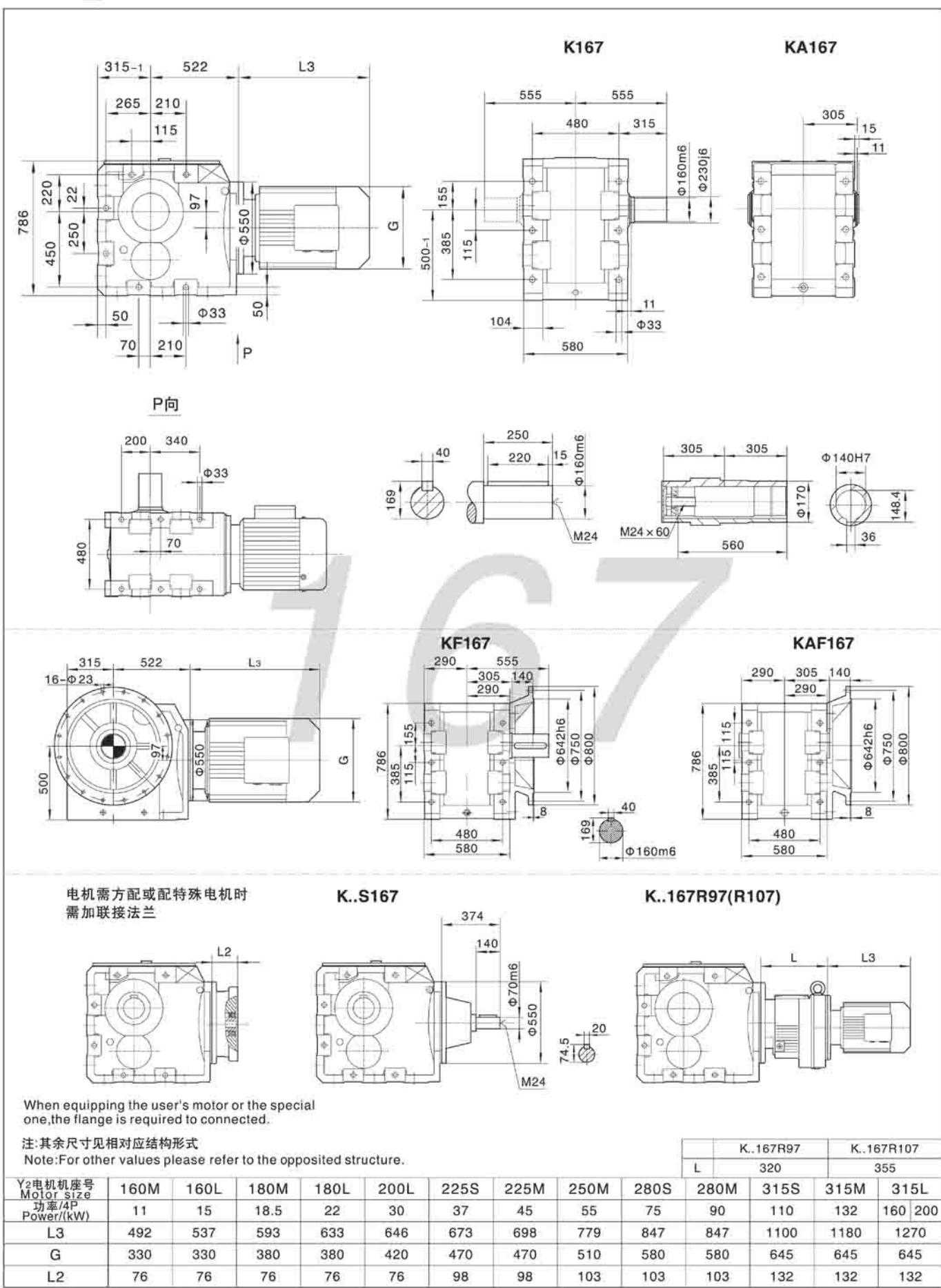
Y2电机机座号 Motor size	160M	160L	180M	180L	200	225S	225M	250	280S	280M	315S	315M	315L
功率/4P Power/(kW)	11	15	18.5	22	30	37	45	55	75	90	110	132	160
L3	567	602	635	666	642	669	691	770	828	879	1100	1180	1270
G	330	330	380	380	420	470	470	510	580	580	645	645	645
L2	143	143	143	143	143	143	143	143	143	143	145	145	145

注:以上壳体为通用件,安装尺寸均可相互参照。

2."K.."表示K、KA、KF、KAF、KAZ、KAB。

Note:1.The housings of KA, KF, KAF, KAZ are common parts.The mounting dimensions may consult each other. 2."K.."mean K, KA, KF, KAF, KAZ, KAB.

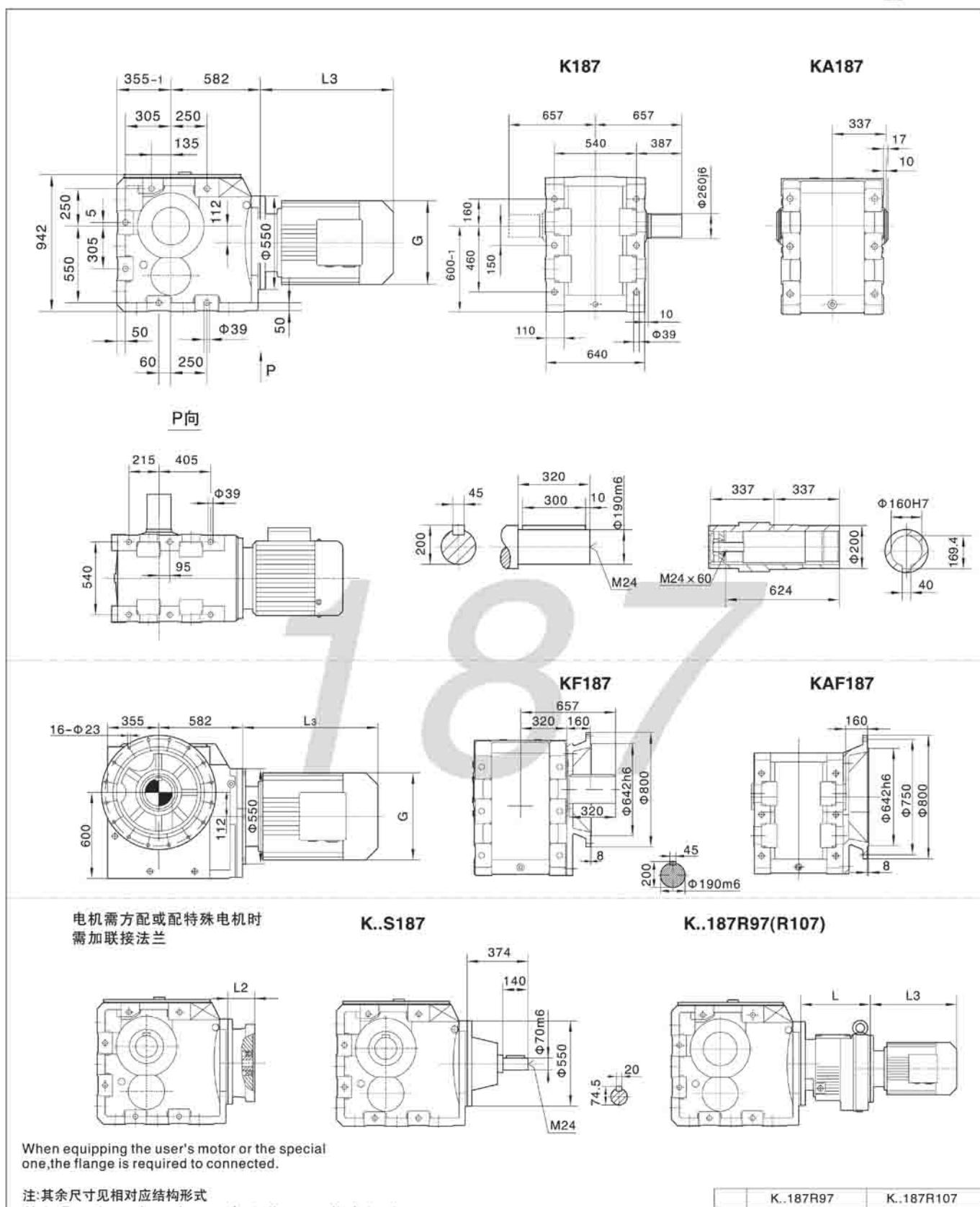
外形安装尺寸
Mounting Dimension Sheets-Overview



注:以上壳体为通用件, 安装尺寸均可相互参照。

Note:1.The housings of KA, KF, KAF, KAZ are common parts.The mounting dimensions may consult each other. 2."K.."mean K, KA, KF, KAF, KAZ, KAB.

外形及装尺寸
Mounting Dimension Sheets-over view



When equipping the user's motor or the special
one, the flange is required to connected.

注:其余尺寸见相对应结构形式

Note:For other values please refer to the opposed structure.

Y2电机机座号 Motor size	K..187R97										K..187R107		
	L	320				355				280M	315S	315M	315L
功率/4P Power/(kW)	11	15	18.5	22	30	37	45	55	75	90	110	132	160 200
L3	492	537	593	633	646	673	698	779	847	847	1100	1180	1270
G	330	330	380	380	420	470	470	510	580	580	645	645	645
L2	76	76	76	76	76	98	98	103	103	103	132	132	132

注:以上壳体为通用件,安装尺寸均可相互参照。

2."K.."表示K、KA、KF、KAF、KAZ、KAB。

Note:1.The housings of KA, KF, KAF, KAZ are common parts. The mounting dimensions may consult each other. 2."K.."mean K, KA, KF, KAF, KAZ, KAB.